

# Posa di grandi formati



## Conosciamo i problemi

- Sottofondi non planari
- Posa con doppia spalmatura che abbassa drasticamente la resa di posa
- Forti spessori di collante
- Difficoltà di ottenere planarità tra le lastre
- Grandi consumi di colla
- Posa accostata

## E li possiamo risolvere

- Il sottofondo deve garantire un ottimo grado di finitura e non avere ritiri che provochino avvallamenti
- Usare un collante a letto pieno che eviti l'operazione di doppia spalmatura, riducendo così consumi e costi
- La massa collante non deve avere cali che sono causa della non planarità delle lastre



## Progetto

### - MASSETTO

Massetto in malta cementizia spessore minimo 4 cm realizzato con legante a rapida idratazione e presa normale tipo **KRONOS** di Technokolla e da inerti silicei di granulometria continua da 0 a 8 mm, armato con fibre sintetiche e/o rete metallica.

Il massetto dovrà avere una resistenza dopo 28 gg di 25 N/mm<sup>2</sup> e consentire la posa di ceramiche, marmi e pietre naturali dopo 24-48 ore dal getto.

Armatura del massetto realizzata con fibre sintetiche e/o rete metallica zincata, maglia 5x5 cm Ø 2 mm posta a 1/3 dello spessore del massetto.

Dosaggio per 1 m<sup>3</sup> di inerte da 0 a 8 mm:

250 kg **KRONOS**;

150 l acqua;

1 kg fibre sintetiche.

### - AUTOLIVELLANTE

Autolivellante cementizio a elevata fluidità per spessori da 1 a 10 mm in classe **C30 F7** secondo la normativa **EN 13813**, tipo **PLAN-10 N** di Technokolla, idoneo per applicazione in locali pubblici.

### - PAVIMENTAZIONE

Pavimentazione e zoccolino in lastre di grès porcellanato di grande formato, posato con colla cementizia ad alta deformabilità, ad alta resa e autobagnante tipo **AIR-ONE MC HD** conforme alla norma europea **EN 12004 C2 TE, S1** per grandi formati, di Technokolla; oppure **TECHNOS+** con **TC-LASTIC** conforme alla norma europea **EN 12004, C2 S2**.

Fuga di 4-5 mm sigillata con stucco cementizio a basso modulo tipo

**TECHNOCOLORS** di Technokolla conforme alla norma europea

**EN 13888 CG2 WA** oppure con stucco epossidico a due componenti tipo

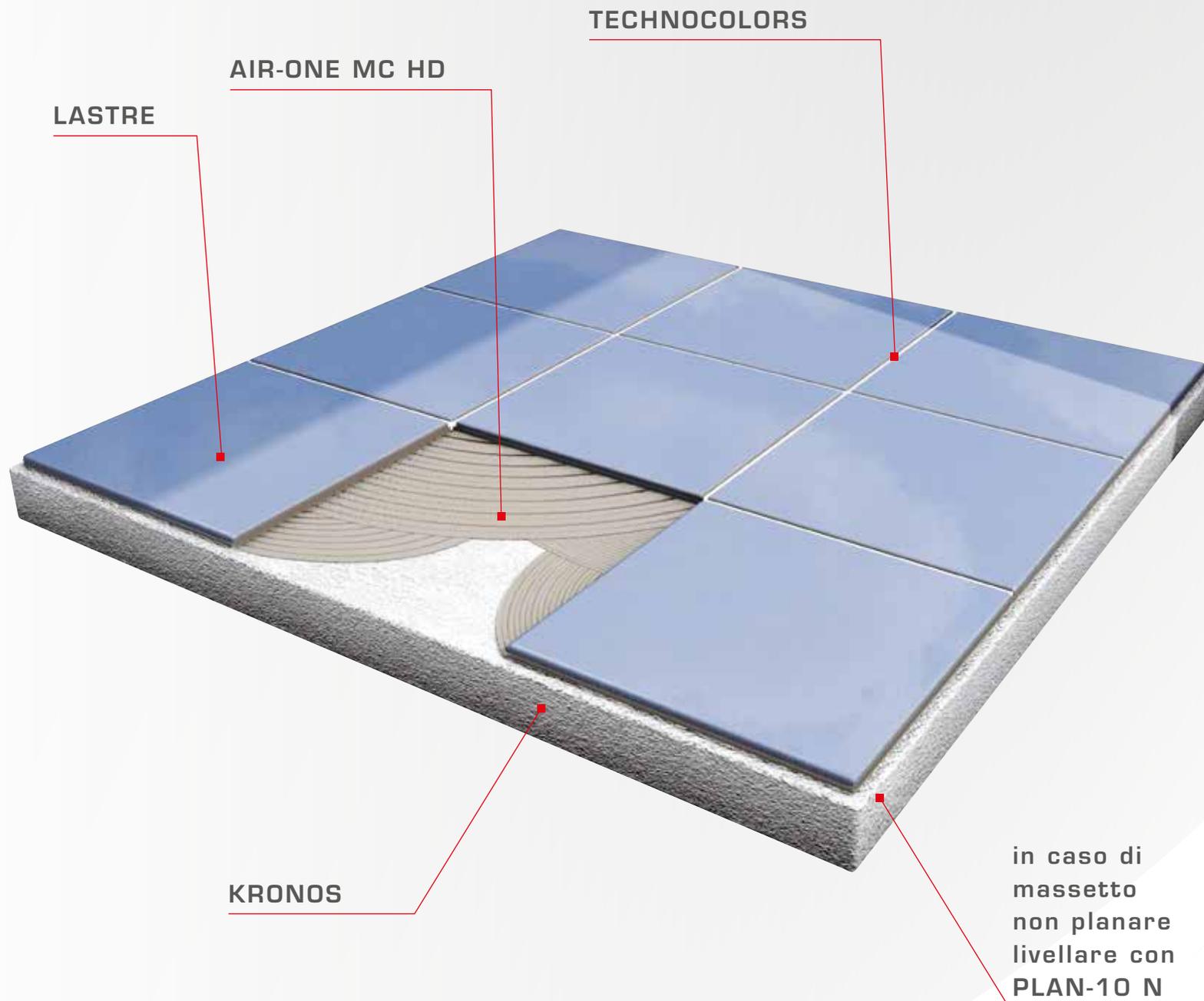
**SKYCOLORS EVOLUTION** di classe **RG**.

Giunti di dilatazione sigillati con **ACESIL-310** di Technokolla, e preventivo posizionamento della cordella sintetica.

Per una corretta procedura è consigliabile che la sigillatura con silicone venga fatta prima della stuccatura con prodotti cementizi.

Consumo colla: 2,5-7 kg/m<sup>2</sup>.

Consumo stucco: 0,2 kg/m<sup>2</sup> (formato 60x60 cm, fuga 4 mm).



# Posa di grandi formati

massetto



## Kronos

Legante da usare al posto del cemento per realizzare il massetto. Garantisce una resistenza a compressione > 25 MPa. È a ritiro compensato e si potrà procedere alla posa delle lastre dopo 24 h.

Può essere armato con fibre sintetiche e/o rete elettrosaldata per aumentarne ulteriormente la resistenza a compressione e flessione.

collanti e adesivi



## Air-One MC HD

Adesivo cementizio alleggerito, a bassissima emissione polverosa, multi consistenza per posa anche in singola spalmatura di grès porcellanato di medio e grande formato.

**AIR-ONE MC HD** è conforme alla cat. **C2TE S1** secondo **EN 12004**.

prodotto in evidenza (alternativi tra loro)

riempitivi di fuga e sigillanti



## Technocolors

È il rivoluzionario sigillante cementizio per l'edilizia. Questo stucco, di nuova concezione, si distingue per la straordinaria finitura vellutata, per l'eccezionale brillantezza e per l'alto potere idrorepellente. Le sue straordinarie caratteristiche lo rendono idoneo per tutti i tipi di ceramiche, ideale, inoltre, per marmi e massetti riscaldanti.

**TECHNOCOLORS** è conforme alla norma europea **EN 13888 CG2 WA**.

È un prodotto **LOW-VOC** testato da **EUROFINS**.

prodotto in evidenza

autolivellante



## Plan-10 N

Autolivellante cementizio per interni, idoneo anche per zone ad elevato traffico pedonale per spessori da 1 a 10 mm.

**PLAN-10 N** è marcato **CE** secondo la norma **EN 13813** in classe **C30 F7**.

È un prodotto **LOW-VOC** testato da **EUROFINS**.



## Technos+ con Tc-Lastic

Collante bicomponente ad alta flessibilità idoneo in questo sistema, alla posa di formati con lato ≥ 120 cm.

**TECHNOS+** con **TC-LASTIC** è conforme alla norma europea **EN 12004 C2, S2**.



## Skycolors Evolution

Stucco epossidico bicomponente con finiture delicate e armoniose; per fughe da 1 a 15 mm. Disponibile in 15 colori. Al prodotto può essere aggiunto uno dei cinque glitter arrivando così a 85 tonalità di colore diversi. Per ambienti ad alta valenza estetica.

Conforme alla classe **RG** secondo la normativa europea **EN 13888**.

La GAMMA COLORI completa degli stucchi Technokolla è consultabile in appendice di copertina.

sigillante



## Acesil-310

Sigillante siliconico elastomerico per riempimento dei giunti di dilatazione.

Il prodotto associato è la cordella da posizionare sul fondo del giunto prima di **ACESIL-310**.

Sottofondo	Stagionatura	Resistenza alla compressione	Adesione al laterizio
Calcestruzzo	3 mesi	>8 N/mm <sup>2</sup>	
Intonaco cementizio	3 settimane	>8 N/mm <sup>2</sup>	>0,7 N/mm <sup>2</sup>

