

# Pavimenti riscaldanti



## Conosciamo i problemi

- Massetti non idonei a inglobare le serpentine
- Massetti inconsistenti
- Sbalzi termici e dilatazione dei materiali
- Materiale da posare di formato o natura non idonei
- Posa accostata
- Collanti e stucchi non idonei
- Assenza di giunti di dilatazione

## E li possiamo risolvere

- L'impasto del massetto deve garantire una perfetta copertura delle serpentine che evita dispersione di calore
- Il sottofondo deve garantire elevate prestazioni meccaniche
- Rispettare la procedura di accensione dell'impianto (più avanti descritta) prima della posa del pavimento è molto importante
- I giunti sono indispensabili e devono essere eseguiti in armonia con l'andamento delle serpentine
- Collanti deformabili e stucchi a basso modulo, in grado di sopportare le variazioni dimensionali dei materiali
- Lettura delle schede tecniche del materiale da posare al fine di verificarne i limiti di impiego
- La posa deve avere una fuga di almeno 4 mm e deve essere fatta con una tempistica precisa
- Adesivi ad alte prestazioni certificate

## Progetto

### - MASSETTO

Massetto in malta cementizia, spessore minimo in funzione del sistema radiante scelto, realizzato su pannelli radianti per riscaldamento a pavimento con legante a rapida idratazione e presa normale tipo **KRONOS** di Technokolla e da inerti silicei di granulometria continua da 0 a 8 mm, armato con fibre sintetiche e/o rete metallica. Il massetto dovrà avere una resistenza dopo 28 gg di 25 N/mm<sup>2</sup> e consentire l'inizio della procedura di posa dopo 3 giorni dal getto.

Armatura del massetto realizzata con fibre sintetiche e/o rete metallica zincata, maglia 5x5 cm Ø 2 mm posta a 1/3 dello spessore del massetto.

Dosaggio per 1 m<sup>3</sup> di inerte da 0 a 8 mm: 250 kg **KRONOS**; 150 l acqua, 1 kg fibre sintetiche.

### - PAVIMENTAZIONE

Pavimentazione e zoccolino in piastrelle ceramiche, fino a un formato massimo di 3600 cm<sup>2</sup>, posato su massetto in **KRONOS** con colla cementizia tipo **TECHNOSTAR** di Technokolla, conforme alla norma europea **EN 12004 C2TE, S1**, oppure **TECHNOS+** con **TC-LASTIC** conforme alla norma europea **EN 12004 C2TE, S2**.

Fuga di 4-5 mm sigillata con stucco cementizio a basso modulo tipo **TECHNOCOLORS** di Technokolla conforme alla norma europea **EN 13888 CG2 WA** oppure con stucco epossidico a due componenti tipo **SKYCOLORS EVOLUTION** di Technokolla conforme alla normativa europea **EN 13888 RG**.

Giunti sigillati con **ACESIL-310** di Technokolla previo posizionamento della cordella sintetica.

Per una corretta procedura è consigliabile che la sigillatura con silicone venga fatta prima della stuccatura con prodotti cementizi.

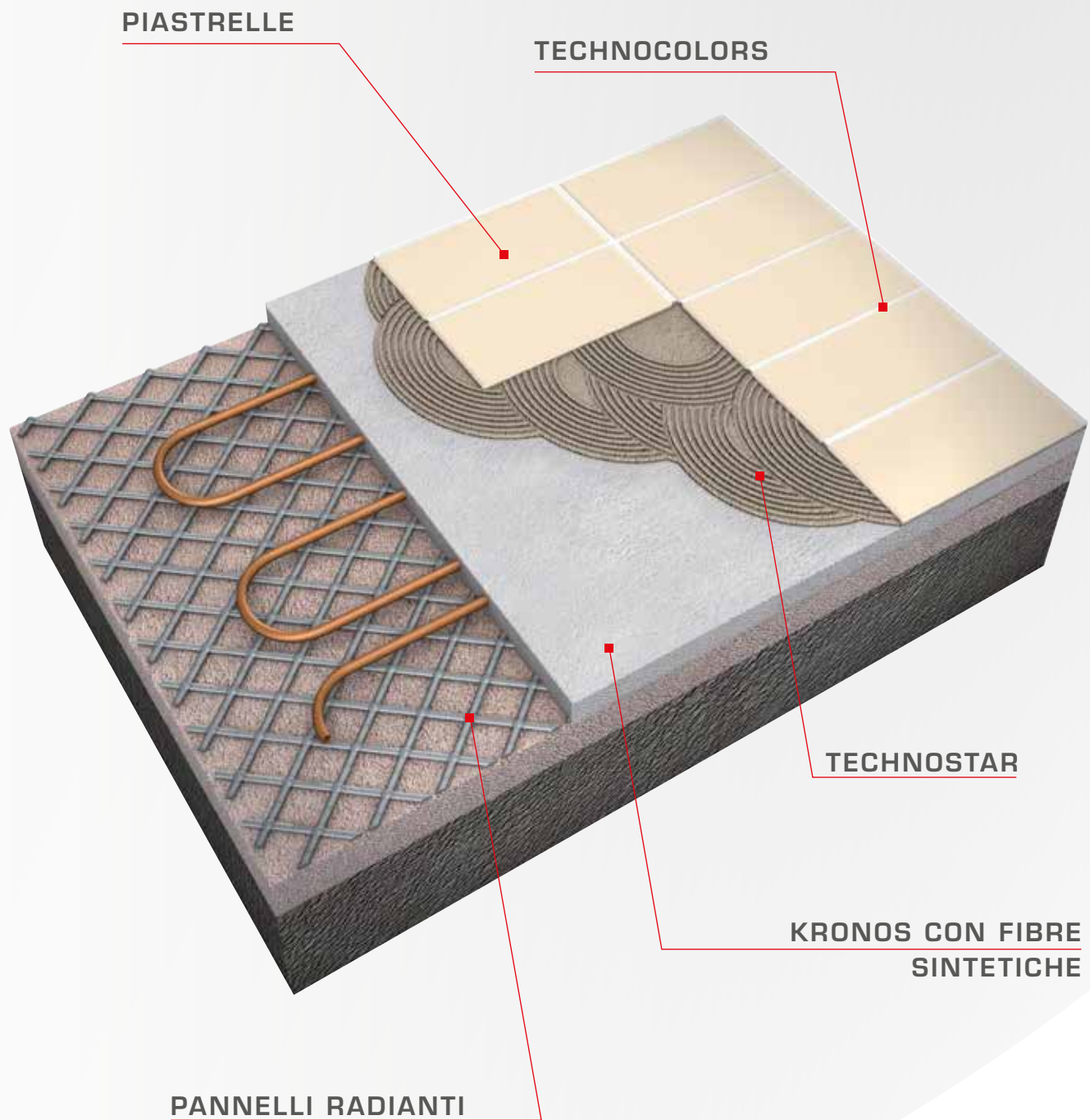
Consumo colla: 5/7 kg/m<sup>2</sup>.

Consumo stucco: 0,35 kg/m<sup>2</sup> (formato 30x30 cm fuga 4 mm).

### PROCEDURA DI POSA DELLA PAVIMENTAZIONE SU PAVIMENTI RISCALDANTI:

- 1 - dopo 3 gg dal getto del **KRONOS**, accendere il riscaldamento;
- 2 - il riscaldamento iniziale comincia ad una temperatura compresa tra 20 e 25°C e deve essere mantenuta così per 3 giorni;
- 3 - successivamente occorre impostare la temperatura massima di progetto che deve essere mantenuta per almeno altri 4 giorni;
- 4 - spegnere il riscaldamento per 3 gg;
- 5 - riaccendere il riscaldamento e portarlo al 50% del regime di lavoro con incrementi di 5°C al giorno;
- 6 - posare la pavimentazione.

# Pavimenti riscaldanti



prodotto in evidenza (alternativi tra loro)



massetto

## Kronos

Legante da usare al posto del cemento per realizzare il massetto. Garantisce una resistenza a compressione > 25 MPa. È a ritiro compensato e si potrà avviare la procedura di posa a soli 3 gg dal getto. Può essere armato con fibre sintetiche e/o rete elettrosaldata per aumentarne ulteriormente la resistenza a compressione e flessione. Spessore consigliato min. 3 max. 6 cm.



## Technostar

Collante a spessore monocomponente ad alta flessibilità, idoneo alla posa in esterno, a pavimento e rivestimento materiali inassorbenti come il grès porcellanato fino a 3600 cm<sup>2</sup>.

**TECHNOSTAR** è conforme alle norme europee **EN 12004 C2TE, S1**.

È un prodotto **LOW-VOC** testato da **EUROFINS**.



## Technos+ con Tc-Lastic

Collante bicomponente ad alta flessibilità idoneo in questo sistema, alla posa di formati fino a 10000 cm<sup>2</sup>.

**TECHNOS+** con **TC-LASTIC** è conforme alla norma europea **EN 12004 C2, S2**.

prodotto in evidenza (alternativi tra loro)

sigillanti



## Technocolors

Rivoluzionario sigillante cementizio per l'edilizia. Questo stucco, di nuova concezione, si distingue per la straordinaria finitura vellutata, per l'eccezionale brillantezza e per l'alto potere idrorepellente. Le sue straordinarie caratteristiche lo rendono idoneo per tutti i tipi di ceramiche, ideale, inoltre, per marmi e massetti riscaldanti.

**TECHNOCOLORS** è conforme alla norma europea **EN 13888 CG2 WA**.

È un prodotto **LOW-VOC** testato da **EUROFINS**.



## Skycolors Evolution

**SKYCOLORS EVOLUTION** è un sigillante molto versatile, perfetto per sigillare fughe di pavimentazioni e rivestimenti realizzati con materiali diversi: mosaici di qualsiasi tipo, grès porcellanato e klinker. **SKYCOLORS EVOLUTION** è adatto ad ambienti quali SPA, centri benessere, vasche termali, piscine e bagni. Le sue finiture brillanti lo rendono un fondamentale complemento d'arredo in ambienti dove si presta particolare attenzione ai valori estetici.

Conforme alla **EN 13888** cat. **RG**.

La GAMMA COLORI completa degli stucchi Technokolla è consultabile in appendice di copertina.

sigillante



## Acesil-310

Sigillante siliconico elastomerico per riempimento dei giunti di dilatazione.

Il prodotto associato è la cordella da posizionare sul fondo del giunto prima di **ACESIL-310**.

Disegni Tecnici

