

**technostar**  
07/19 178



#### **TECHNOSTAR**

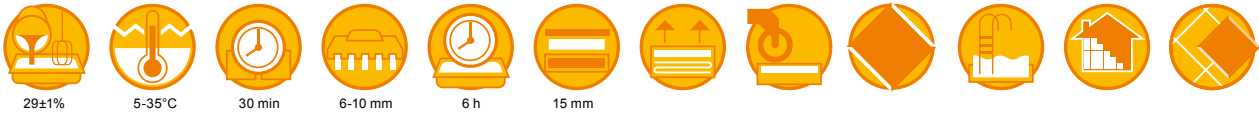
Adesivo in polvere monocomponente ad alta deformabilità, con possibilità di spessori sino a 15 mm, particolarmente indicato per la posa di gres porcellanato e pietre naturali di grande formato.

Posa in facciata, su massetti riscaldanti, in piscina e pavimenti industriali.

**collanti e adesivi**

**TECHNOKOLLA®**





29±1%

5-35°C

30 min

6-10 mm

6 h

15 mm

# technostar



## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Monocomponente  
Possibilità di posare a spessore  
Ingelivo  
Scivolamento verticale nullo  
Alta deformabilità  
Spessori sino a 15 mm

## ASPETTO

Polvere grigia o bianca

## CONSERVAZIONE

12 mesi in luogo asciutto

## CAMPI D'IMPIEGO

- Posa in esterno, in interno, a parete e a pavimento di piastrelle ceramiche di ogni tipo anche di grande formato.
- Indicato per pose che richiedono elevate prestazioni come: la posa in ambienti industriali, in piscina o in facciata.
- Posa in sovrapposizione su vecchie ceramiche senza uso di primer.
- Idoneo per la posa di lastre in grès porcellanato a basso spessore.
- Posa di pietre naturali e marmi, purché non sensibili all'acqua.
- Posa su massetti riscaldanti ad acqua o elettrici.
- Incollaggio a punti di pannelli isolanti in polistirolo, poliuretano espanso, lana di roccia o di vetro.

## SUPPORTI

Intonaci cementizi, malte bastarde, intonaci a base gesso<sup>1</sup>, massetti in anidrite<sup>1</sup>, massetti cementizi, calcestruzzo, calcestruzzo elicotterato, vecchi pavimenti di ceramica, vecchi pavimenti in linoleum<sup>2</sup>, PVC<sup>2</sup> o vinilici<sup>2</sup>, cartongesso<sup>1</sup>, RASOGUM + o prodotti della linea RASOLASTIK.

<sup>1</sup> previa applicazione di PRIMER-T PLUS

<sup>2</sup> previa applicazione di PRIMER-101

## NATURA DEL PRODOTTO

TECHNOSTAR è costituito principalmente da cementi ad alta resistenza, cariche minerali selezionate, e da additivi specifici.

Per ulteriori informazioni richiedere la scheda di sicurezza all'ufficio tecnico o scaricarla dal sito [www.technokolla.it](http://www.technokolla.it).

## OPERAZIONI PRELIMINARI DI POSA

I supporti devono essere di caratteristiche conformi alla normativa vigente, in particolare deve essere perfettamente planare, solido, dimensionalmente

## collanti e adesivi



QUALITY IN BUILDING  
The certification mark of  
CSTB

prodotto  
LOW-VOC  
TESTATO DA:  
EUROFINS



## ACCESSORI CONSIGLIATI



Mescolatore



Martello di gomma bianca



Spatola 28x12 cm  
dente quadro 10 mm INOX



Spatola 28x12 cm  
dente tondo Ø 15 mm INOX

stabile, privo di parti facilmente asportabili, non deformabile, stagionato, esente da contaminanti come sporco, olio, grasso, disarmante, lattime, efflorescenze, vecchi rivestimenti e altri trattamenti della superficie. I supporti cementizi non devono essere soggetti a ritiri successivi alla posa del prodotto, pertanto devono essere correttamente stagionati. Rispettare quanto previsto dalla normativa vigente. A seconda delle condizioni del substrato e dei contaminanti da rimuovere dalla superficie, eseguire adeguate tecniche di preparazione, come il lavaggio ad alta pressione, abrasione meccanica o sabbiatura a secco, per rimuovere ogni traccia di materiali che potrebbero ridurre l'adesione del prodotto al substrato.

Le fessure nei substrati devono essere identificate e sigillate in modo appropriato, ad es. con resina epossidica REPAIR. Su supporti non assorbenti o con assorbenza limitata, come esistenti piastrelle in ceramica, ecc., verificare che siano saldamente adese e stabili, quindi utilizzare prodotti di sgrassatura / disinquinamento adeguati e pulire completamente la superficie ad es. DET BASICO e DET ACIDO. Per applicazioni in climi caldi e substrati assorbenti, inumidire adeguatamente la superficie prima della posa. Evitare la formazione di velo d'acqua sulla superficie che in ogni caso non deve essere umida al tatto e scura. Il supporto deve essere saturo ma con superficie asciutta. In caso di applicazione in ambienti umidi o su superfici soggette a frequente bagnatura, applicare idoneo prodotto impermeabilizzante della gamma TECHNOKOLLA® prima della posa delle piastrelle. I supporti cementizi non devono essere soggetti a ritiri successivi alla posa del prodotto, pertanto devono essere correttamente stagionati. A seconda delle condizioni del substrato e dei contaminanti da rimuovere dalla superficie, eseguire adeguate tecniche di preparazione, come il lavaggio ad alta pressione, abrasione meccanica o sabbiatura a secco, per rimuovere ogni traccia di materiali che potrebbero ridurre l'adesione del prodotto al substrato. Le fessure nei substrati devono essere identificate e sigillate in modo appropriato, ad es. con resina epossidica REPAIR. Su supporti non assorbenti o con assorbenza limitata, come esistenti piastrelle in ceramica, ecc., verificare che siano saldamente adese e stabili, quindi utilizzare prodotti di sgrassatura / disinquinamento adeguati e pulire completamente la superficie ad es. DET BASICO e DET ACIDO. Nel caso di piccoli avvallamenti localizzati o di nidi di ghiaia nel caso di calcestruzzi è possibile fare una rasatura (max 5 mm di spessore) con TECHNOSTAR 24h prima della posa. Per spessori superiori usare i rasanti RASO, GAP o GAP-R prima della posa.

### PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

TECHNOSTAR si impasta con circa 7 lt di acqua pulita ( $29\pm 1\%$ ). Mescolare sino all'ottenimento di un impasto omogeneo e privo di grumi; si consiglia di usare un trapano a bassa velocità (c.a. 500 giri min.) poiché una velocità molto elevata ne riduce le caratteristiche meccaniche. Dopo un'attesa di 5-10 minuti rigirate brevemente il prodotto e cominciare la posa. Il prodotto così ottenuto si presenta come una pasta cremosa facilmente spatolabile ma con ottima tixotropia.

### APPLICAZIONE

Applicare con spatola dentata. Applicare una quantità di prodotto sufficiente per assicurare la completa "bagnatura" del retro delle piastrelle. La posa si effettua su collante fresco, esercitando un'adeguata pressione per assicurare il contatto con l'adesivo e quindi il perfetto incollaggio. Nel caso in cui si sia formata una pellicola superficiale, è necessario rimuovere lo strato di adesivo e sostituirlo con del materiale fresco. Non bagnare l'adesivo applicato, in quanto l'aggiunta di acqua compromette l'adesione. Evitare l'applicazione alla luce solare diretta e / o in caso di forte vento / corrente d'aria.

### AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

Con formati uguali o superiori a 900 cm<sup>2</sup> è consigliabile posare sempre in doppia spalmatura.

#### Non applicare su:

- metallo
- vecchie piastrelle in esterno

#### Non applicare:

- a temperature inferiori a 5°C o superiori a 35°C
- con spessori superiori a 15 mm

# technostar

CONSUMO			
Spatola	8x8 mm	10x10 mm	Ø 15 mm
Technostar	~ 4 Kg/m <sup>2</sup>	~ 5 Kg/m <sup>2</sup>	~ 7 Kg/m <sup>2</sup>

I consumi si riferiscono al solo uso della spatola e a sottofondi planari.

DATI TECNICI	VALORE	REQUISITO	NORMA
Tempo di maturazione	10 min		
Tempo utile d'impiego	*6 h		
Tempo aperto	*30 min	°30 min	EN 1346
Tempo di aggiustabilità	* ~ 50 min		
Tempo di pedonabilità	*Dopo 24-36 h		
Attesa per sigillatura a pavimento	*Dopo 24-36 h		
Attesa per sigillatura a rivestimento	*Dopo 4-6 h		
Tempo di messa in esercizio	*Dopo 14 gg (21 gg vasche e piscine)		
Scivolamento su parete verticale	≤ 0,5 mm	°≤ 0,5 mm	EN 1308
Deformazione trasversale	2,8 mm	≥ 2,5 mm	EN 12002
	<b>GRIGIO</b>	<b>BIANCO</b>	
Adesione iniziale a trazione	~2,4 N/mm <sup>2</sup>	~2,3 N/mm <sup>2</sup>	°≥ 1 N/mm <sup>2</sup> EN 1348
Adesione a trazione dopo azione del calore	~1,7 N/mm <sup>2</sup>	~1,6 N/mm <sup>2</sup>	°≥ 1 N/mm <sup>2</sup> EN 1348
Adesione a trazione dopo immersione in acqua	~1,5 N/mm <sup>2</sup>	~1,6 N/mm <sup>2</sup>	°≥ 1 N/mm <sup>2</sup> EN 1348
Adesione dopo cicli gelo/disgelo	~1,9 N/mm <sup>2</sup>	~1,5 N/mm <sup>2</sup>	°≥ 1 N/mm <sup>2</sup> EN 1348

° secondo le norme "EN 12004".

\* questi tempi sono riferiti ad una temperatura di 23°C-50% U.R. Sono più corti a temperature più elevate e più lunghi a temperature più basse

## EMICODE

Classe emissione	r.p. n° Eurofins
EC1 Plus	392-2013-00019204_A_1

## FRENCH VOC LABEL

Classe emissione	r.p. n° Eurofins
Classe A+	cert. Eurofins n° 00019204_B1 rev1 del 13/10/2013

## VOCE CAPITOLATO

I pavimenti ed i rivestimenti in ceramica dovranno essere posati con un collante in polvere a base cementizia certificato di classe "C2TE S1 secondo la normativa EN 12004" tipo TECHNOSTAR della TECHNOKOLLA che permetta uno spessore sino a 15 mm su sottofondi cementizi.

**Technokolla** raccomanda di prendere visione del documento "**note informative**" che integra e completa i contenuti di questa scheda. Il documento è scaricabile dal sito [www.technokolla.it](http://www.technokolla.it) in formato pdf.

I consigli tecnico-applicativi presenti nelle schede tecniche o riportati verbalmente o per scritto dal nostro personale come assistenza al cliente sono frutto delle nostre attuali e migliori esperienze. Non potendo però intervenire direttamente sulle condizioni di cantiere e sull'esecuzione dei lavori, queste informazioni sono da ritenersi non impegnative e, pertanto, non vincolanti né legalmente né in altro modo nei confronti di terzi. Queste informazioni non dispensano l'utilizzatore finale dalla propria responsabilità di provare i nostri prodotti al fine di accertare la loro idoneità per l'uso previsto. Consigliamo, quindi, vivamente il cliente/applicatore ad effettuare le opportune prove preventive dei prodotti Technokolla affinché possa essere accertata la loro idoneità. L'utilizzatore finale è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Per tanto, prima dell'impiego dei nostri prodotti, consigliamo di scaricare dal nostro sito [www.technokolla.it](http://www.technokolla.it) la versione più aggiornata della scheda tecnica.



## Sika Italia S.p.A.

Sede Legale e Amministrativa: Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Stabilimento di Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, CAP 41049

Tel: +39 0536 809711 Fax: +39 0536 809729 [www.technokolla.it](http://www.technokolla.it)