

technorap-2

11/18 121

TECHNOKOLLA®

ADESIVO
CEMENTIZIO
RAPIDO A DUE
COMPONENTI

TWO COMPONENTS
RAPID HARDENING CEMENT

ZEMENTGEBUNDENER
2-KOMPONENTEN-SCHNELLKLEBER

TECHNORAP-2



TECHNORAP-2

Adesivo a due componenti a presa rapida, ad elevate prestazioni per la posa di piastrelle di ceramica e marmo. Indicato in sovrapposizione e su massetti riscaldanti.

collanti e adesivi

TECHNOKOLLA®





5-30°C

20 min

6-15 mm

30 min

20 mm

technorap-2



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Rapido
Bicomponente
Alta deformabilità
Ingelivo
Ingelivo scivolamento nullo
Spessori sino a 20 mm

ASPETTO

Polvere bianca

CONSERVAZIONE

Polvere: 6 mesi in luogo asciutto
Liquido: 12 mesi al riparo dal gelo e dal calore

CAMPI D'IMPIEGO

- Posa rapida in esterno e in interno, a parete e a pavimento, in piscina o facciata, di piastrelle di ogni tipo, anche di grande formato.
- Posa rapida di materiale lapideo anche se soggetto alla macchiatura e con leggera tendenza all'imbarcamento.
- Indicato per pose che richiedono elevate prestazioni come la posa in ambienti industriali: P4 e P4S.
- Posa in sovrapposizione su vecchie ceramiche anche in esterno senza uso di primer.
- Idoneo per la posa di lastre in grès porcellanato a basso spessore.
- Posa all'interno di marmi ricomposti con media sensibilità all'acqua*.
- Posa su massetti riscaldanti ad acqua o elettrici.
- Incollaggio a punti di pannelli isolanti in polistirolo, poliuretano espanso, lana di roccia o di vetro e sughero.

* La posa di marmi ricomposti all'esterno va valutata col produttore del ricomposto.

SUPPORTI

Intonaci cementizi, malte bastarde, intonaci a base gesso¹, massetti in anidrite¹, massetti cementizi, calcestruzzo, calcestruzzo elicotterato, vecchi pavimenti di ceramica, vecchi pavimenti in linoleum², PVC² o vinilici², pannelli di legno, cartongesso, linea RASOLASTIK, RASOGUM.

¹ previa applicazione di PRIMER-T PLUS

² previa applicazione di PRIMER-101

NATURA DEL PRODOTTO

TECHNORAP-2 è costituito principalmente da cementi ad alta resistenza, cariche minerali silicio/quarose selezionate, e da additivi specifici. Per ulteriori informazioni richiedere la scheda di sicurezza all'ufficio tecnico o scaricarla dal sito www.technokolla.it.

collanti e adesivi



prodotto
LOW-VOC
TESTATO DA:
EUROFINS



ACCESSORI CONSIGLIATI



Mescolatore



Martello di gomma bianca



Spatola 8x8 mm



Spatola 10x10 mm



Spatola tonda Ø 15 mm

OPERAZIONI PRELIMINARI DI POSA

Nel caso di piccoli avvallamenti localizzati o di nidi di ghiaia nel caso di calcestruzzi è possibile fare una rasatura (max 10 mm di spessore) con TECHNORAP-2 4-6 h prima della posa.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

TECHNORAP-2 si impasta miscelando la polvere (sacco da 22 Kg - polvere bianca) con il lattice (tanica da 5,5 kg) sino all'ottenimento di un impasto omogeneo e privo di grumi. Si consiglia di usare un trapano a bassa velocità (c.a 500 giri/min) poiché una velocità molto elevata ne riduce le caratteristiche meccaniche. Il prodotto così ottenuto si presenta come una pasta cremosa facilmente spatolabile ma con ottima tixotropia. L'impasto è utilizzabile subito.

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

Con formati uguali o superiori a 900 cm² è consigliabile posare sempre in doppia spalmatura.

Non applicare su:

- metallo

Non applicare:

- a temperature inferiori a 5°C o superiori a 30°C
- con spessori superiori a 20 mm

CONSUMO

Spatola	6x6 mm	8x8 mm	10x10 mm	Ø 15 mm
Technorap-2	3,6 Kg/m ²	4,5 Kg/m ²	6 Kg/m ²	7,5 Kg/m ²

I consumi si riferiscono al solo uso della spatola e a sottofondi planari.

technorap-2

DATI TECNICI	VALORE	REQUISITO	NORMA
Tempo di maturazione	0 min		
Tempo utile d'impiego	*30 min		
Tempo aperto	*20 min	°20 min	EN 1346
Tempo di pedonabilità	*Dopo 4-6 h		
Attesa per sigillatura a pavimento	*Dopo 4-6 h		
Attesa per sigillatura a rivestimento	*Dopo 2 h		
Tempo di messa in esercizio	*Dopo 24 h (72 h vasche e piscine)		
Scivolamento su parete verticale	≤ 0,5 mm	°≤ 0,5 mm	EN 1308
Deformazione trasversale	2,7 mm	> 2,5 mm	EN 12002
Resistenza alla compressione	28 N/mm ²		EN 196
Adesione a 6 h	~0,8 N/mm ²	°> 0,5 N/mm ²	EN 1348
Adesione iniziale a trazione	~3,0 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Adesione a trazione dopo azione del calore	~2,9 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Adesione a trazione dopo immersione in acqua	~2,5 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Adesione dopo cicli gelo/disgelo	~2,7 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ²	EN 1348

° secondo le norme "EN 12004".

* questi tempi sono riferiti ad una temperatura di 23°C-50% U.R. Sono più corti a temperature più elevate e più lunghi a temperature più basse.

EMICODE

Classe emissione	r.p. n° Eurofins
EC1 Plus	392-2013-00019205_A_1

VOCE CAPITOLATO

I pavimenti ed i rivestimenti in ceramica dovranno essere posati con un collante in polvere a base cementizia di classe "C2FT S1 secondo la normativa EN 12004" tipo TECHNORAP-2 della TECHNOKOLLA che permetta uno spessore sino a 20 mm su sottofondi cementizi.

Technokolla raccomanda di prendere visione del documento "**note informative**" che integra e completa i contenuti di questa scheda. Il documento è scaricabile dal sito www.technokolla.it in formato pdf.

I consigli tecnico-applicativi presenti nelle schede tecniche o riportati verbalmente o per scritto dal nostro personale come assistenza al cliente sono frutto delle nostre attuali e migliori esperienze. Non potendo però intervenire direttamente sulle condizioni di cantiere e sull'esecuzione dei lavori, queste informazioni sono da ritenersi non impegnative e, pertanto, non vincolanti né legalmente né in altro modo nei confronti di terzi. Queste informazioni non dispensano l'utilizzatore finale dalla propria responsabilità di provare i nostri prodotti al fine di accertare la loro idoneità per l'uso previsto. Consigliamo, quindi, vivamente il cliente/applicatore ad effettuare le opportune prove preventive dei prodotti Technokolla affinché possa essere accertata la loro idoneità. L'utilizzatore finale è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Per tanto, prima dell'impiego dei nostri prodotti, consigliamo di scaricare dal nostro sito www.technokolla.it la versione più aggiornata della scheda tecnica.



Sika Italia S.p.A.

Sede Legale e Amministrativa: Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Stabilimento di Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, CAP 41049

Tel: +39 0536 809711 Fax: +39 0536 809729 www.technokolla.it