

# fibro-level EVO

02/20 254



## FIBRO-LEVEL EVO

Autolivellante fibrato a rapido indurimento per locali a traffico intenso.

Particolarmente indicato per supporti difficili.

**preparatori  
fondi di posa**

**TECHNOKOLLA®**





Trapano/  
Pompa

22±1%

5-30°C

Gotica

20 min

30 mm

Acqua o  
elettrici

# fibro-level EVO



## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Monocomponente
- Fibrato
- Resistenze meccaniche elevate
- Rapido indurimento e asciugamento
- Spessori da 3 a 30 mm
- Finitura extra liscia
- Pompabile
- Ideale per ricoprire supporti difficili e soggetti a forte sollecitazione

## ASPETTO

Polvere grigia

## CONSERVAZIONE

12 mesi in luogo asciutto

## CAMPI D'IMPIEGO

- Realizzazione di rasature a pavimento in interno con spessore da 3 a 30 mm prima della posa di un rivestimento in locali nuovi o da ristrutturare soggetti a traffico moderato o intenso classificati UPEC P2, P3, P4 e P4S.

## SUPPORTI

Massetti cementizi, pannelli in legno, parquet rigido, calcestruzzi, massetti in anidrite, vecchi pavimenti in ceramica o marmo, massetti riscaldanti ad acqua o elettrici.

Nota bene: per il trattamento preliminare vedi tabella:

SUPPORTI CONSENTITI	MASSETTO IN CEMENTO ASSORBENTE MOLTO ASSORBENTE	PANNELLI IN LEGNO (CTBX, CTBH)	PARQUET RIGIDO	CALCESTRUZZO ELICOTTERATO	MASSETTI IN ANIDRIDE	VECCHI PAVIMENTI IN CERAMICA O MARMO	MASSETTI RISCALDANTI AD ACQUA O ELETTRICI
TRATTAMENTO PRELIMINARE							
PRIMER-T PLUS	X				X		X
PRIMER-101 puro		X	X	X		X	

## RIVESTIMENTI

Piastrelle ceramiche o pietre naturali, moquette, rivestimenti plastici, parquet incollato o flottante, pitture e linoleum.

## preparatori fondi di posa



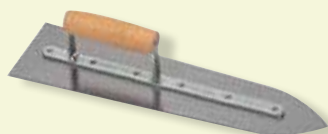
## ACCESSORI CONSIGLIATI



Mescolatore



Rullo frangibolle



Spatola gotica

### NATURA DEL PRODOTTO

FIBRO-LEVEL EVO è costituito principalmente da cementi ad alta resistenza, cariche minerali, da copolimeri di natura organica, fibre sintetiche e da additivi specifici. Per ulteriori informazioni richiedere la scheda di sicurezza.

### APPLICAZIONE

Il supporto deve essere, solido, dimensionalmente stabile, privo di parti facilmente asportabili, non deformabile, stagionato, esente da contaminanti come sporco, olio, grasso, disarmante, lattime, efflorescenze, vecchi rivestimenti e altri trattamenti della superficie.

I supporti cementizi non devono essere soggetti a ritiri successivi alla posa del prodotto, pertanto devono essere correttamente stagionati. A seconda delle condizioni del substrato e dei contaminanti da rimuovere dalla superficie, eseguire adeguate tecniche di preparazione, come il lavaggio ad alta pressione, abrasione meccanica o sabbatura a secco, per rimuovere ogni traccia di materiali che potrebbero ridurre l'adesione del prodotto al substrato. Le fessure nei substrati devono essere identificate e sigillate in modo appropriato, ad es. con resina epossidica REPAIR. Su supporti non assorbenti o con assorbenza limitata, come esistenti piastrelle in ceramica, ecc., verificare che siano saldamente adese e stabili, quindi utilizzare prodotti di sgrassatura / disincrostazione adeguati e pulire completamente la superficie ad es. DET BASICO e DET ACIDO. Prima di procedere all'applicazione di FIBRO-LEVEL EVO è molto importante verificare la stabilità e la compattezza del sottofondo che dovrà essere pulito, privo di polvere e pretrattato come da tabella a pag.2. Per maggiori dettagli sulla preparazione dei fondi di posa vi rimandiamo alle "note informative" scaricabili sul sito [www.technokolla.it](http://www.technokolla.it).

### PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

FIBRO-LEVEL EVO si impasta con 5,5 lt circa di acqua pulita per sacco da 25 Kg (22±1) fino all'ottenimento di un impasto omogeneo e privo di grumi. Per evitare la formazione di grumi (molto dannosi con questo tipo di prodotti), si consiglia di procedere con un dosaggio d'acqua piuttosto basso all'inizio dell'impasto, in modo da ottenere una miscela omogenea ma molto viscosa, aggiungendo, poi, altra acqua sino a raggiungere la consistenza ottimale che deve essere fluido/viscosa. Fare molta attenzione a non eccedere con il dosaggio di acqua, che provocherebbe il completo distacco della rasatura. Dopo 2-3 min di riposo, raschiare il fondo del recipiente con una spatola o una cazzuola, per controllare che il prodotto non si sia separato, in caso contrario aggiungere all'impasto dell'altra polvere di FIBRO-LEVEL EVO, quindi riagitare brevemente e versare sul sottofondo. Per l'impasto usare sempre un trapano a bassa velocità (c.a 500 giri/min) poiché una velocità molto elevata farebbe inglobare troppa aria che comprometterebbe l'aspetto superficiale della lisciatura. Il prodotto può essere anche pompato con apposite macchine. Per l'uso attenersi alle istruzioni del produttore della macchina.

### OPERAZIONI DI POSA

FIBRO-LEVEL EVO non necessita di una vera e propria stesura, ma è sufficiente accompagnare il prodotto servendosi di una spatola di acciaio liscia (gotica) e successivamente del rullo frangibolle. Dopo circa 20 min il prodotto comincerà a rapprendersi e fare presa e diventerà calpestabile dopo circa 2-4 ore.

### CONSUMO

~ 1,8 kg/m<sup>2</sup> per ogni mm di spessore

# fibro-level EVO

## AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- non applicare FIBRO-LEVEL EVO in spessore inferiore a 3 mm
- non applicare su supporti soggetti a forte flessione
- non usare su sottofondi soggetti a risalite di umidità continua
- non applicare con spessori superiori a 30 mm
- non aggiungere niente al prodotto che non sia prescritto in questa scheda
- non utilizzare del prodotto che si sta indurendo, aggiungendo dell'acqua per ripristinare la lavorabilità, ma fare un altro impasto
- non utilizzare in esterno
- non applicare a temperature inferiori a 5°C o superiori a 30°C

DATI TECNICI	VALORE	NORMA
Aspetto	Polvere grigia	
Acqua d'impasto	~ 5,5 lt per sacco da 25 kg	
Tempo di maturazione	2 min	
Tempo utile d'impiego	*20 min	
Spessore minimo	3 mm	
Spessore massimo	30 mm	
Tempo pedonabilità	*2-4 h	
Tempo di attesa per ricopribilità con ceramica o riv. tessile	*8-12 h	
Tempo di attesa per ricopribilità con riv. plastici o legno	*24-48 h	
Resistenza alla compressione a 24 h	≥ 20 N/mm <sup>2</sup>	EN 13892-2
Resistenza alla compressione a 28 gg	≥ 35 N/mm <sup>2</sup>	EN 13892-2
Resistenza alla flessione dopo 24 h	≥ 4 N/mm <sup>2</sup>	EN 13892-2
Resistenza alla flessione dopo 28 gg	≥ 8,0 N/mm <sup>2</sup>	EN 13892-2
Resistenza termica	da -30°C a +80°C	

\* questi tempi sono riferiti ad una temperatura di 23°C-50% U.R. Sono più corti a temperature più elevate e più lunghi a temperature più basse

## VOCE CAPITOLATO

I sottofondi orizzontali dovranno essere livellati con un autolivellante a base cementizia a rapido indurimento che permetta la posa dei rivestimenti resilienti e del parquet, tipo FIBRO-LEVEL EVO della TECHNOKOLLA.

**Technokolla** raccomanda di prendere visione del documento "**note informative**" che integra e completa i contenuti di questa scheda. Il documento è scaricabile dal sito [www.technokolla.it](http://www.technokolla.it) in formato pdf.

I consigli tecnico-applicativi presenti nelle schede tecniche o riportati verbalmente o per scritto dal nostro personale come assistenza al cliente sono frutto delle nostre attuali e migliori esperienze. Non potendo però intervenire direttamente sulle condizioni di cantiere e sull'esecuzione dei lavori, queste informazioni sono da ritenersi non impegnative e, pertanto, non vincolanti né legalmente né in altro modo nei confronti di terzi. Queste informazioni non dispensano l'utilizzatore finale dalla propria responsabilità di provare i nostri prodotti al fine di accertare la loro idoneità per l'uso previsto. Consigliamo, quindi, vivamente il cliente/applicatore ad effettuare le opportune prove preventive dei prodotti Technokolla affinché possa essere accertata la loro idoneità. L'utilizzatore finale è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Per tanto, prima dell'impiego dei nostri prodotti, consigliamo di scaricare dal nostro sito [www.technokolla.it](http://www.technokolla.it) la versione più aggiornata della scheda tecnica.



## Sika Italia S.p.A.

Sede Legale e Amministrativa: Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Stabilimento di Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, CAP 41049

Tel: +39 0536 809711 Fax: +39 0536 809729 [www.technokolla.it](http://www.technokolla.it)