



**wd-900**

**07/19 171**



**WD-900**

2-Komponentenkleber für Parkett,  
wasserfrei.

**Verlegen von Holz  
und Kunststoffen**

**TECHNOKOLLA®**





94/6



10-30°C



60 min



120 min



3 mm



3-7 mm



# wd-900



## WICHTIGSTE EIGENSCHAFTEN

Zweikomponentenerzeugnis (A+B)

Für hohe Leistungsansprüche

Hohe Flexibilität

Sehr gut zu verarbeiten

## AUSSEHEN

KOMP. A: Paste beige oder walnussfarbig

KOMP. B: Flüssigkeit

## HALTBARKEIT

12 Monate in trockener Umgebung

## EINSATZBEREICHE

- Verlegen von Parkett wie: Mosaikparkett, Hochkantlamellenparkett, Massivparkett, Stabparkett, Parkettdielen, Halbfertig- und Fertigparkett.

## UNTERGRÜNDE

Zementspachtel, Holz, Zementputze oder Beton.

Kalkzementmörtel, Zementestriche, alte Keramikfliesen<sup>1</sup> und Holz, beheizte Fußböden, Steinmaterialien.

<sup>1</sup> Nach Schmirgeln.

## BESCHAFFENHEIT DES PRODUKTS

WD-900 ist ein 2-Komponenten-Kleber für Parkett, der wasserfrei ist und aus elastomeren Epoxid-Polyurethanharzen und spezifischen Additiven besteht.

Fordern Sie für weitere Informationen das Sicherheitsdatenblatt beim technischen Büro an oder laden es von der Website [www.technokolla.com](http://www.technokolla.com) herunter.

## VORBEREITUNG DER MISCHUNG

WD-900 ist ein Reaktionsharzklebstoff, was bedeutet, dass die Aushärtung durch chemische Reaktion zwischen den beiden Komponenten A und B erfolgt.

Daher ist es sehr wichtig, dass eine gründliche Vermischung erfolgt. Die Flüssigkeit (Komp. B) zum Vermischen in die Paste (Komp. A) schütten und mit einem Rührgerät, welches möglichst ein Spiralrührwerk als Aufsatz hat, mischen.

Die Reaktion dieser Produkte ist exothermisch (unter Wärmeentwicklung). Daher ist zu berücksichtigen, dass beim Rühren mit hoher Geschwindigkeit eine solche Wärmeentwicklung stattfindet, dass die Aushärtung beschleunigt und die Verarbeitungszeit reduziert wird.

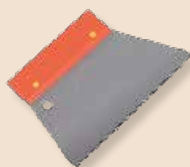
## Verlegen von Holz und Kunststoffen



## EMPFOHLENES ZUBEHÖR



Rührgerät



Spachtel 3 mm Edelstahl

### VERARBEITUNGSTECHNIK

Bevor man mit dem Auftragen beginnt, sicherstellen, dass das Holz ein hydrometrisches Gleichgewicht mit dem Raum, in dem es verlegt wird, aufweist und dass es auf jeden Fall eine Feuchtigkeit hat, die mit den Vorgaben des Herstellers übereinstimmt. Vor dem Verkleben mit einem Karbidhygrometer immer die Restfeuchte des Estrichs messen, die  $<2\%$  ( $<0,5\%$  Anhydrit) liegen muss.

Die durch das Vermischen der beiden Komponenten erhaltene Mischung ist mit einem Spachtel aufzutragen, dessen Verzahnung zu der Größe der Parkettelemente passt. Das Element auflegen und einen leichten Druck ausüben, um einen perfekten Kontakt mit dem Kleber zu erhalten. Die Seiten der einzelnen Parkettelemente sollten nicht verklebt werden. Auch in jedem Fall das beachten, was der Hersteller vorschreibt.

Die Parkettelemente nie so verlegen, dass sie die Wand berühren, sondern einen Abstand von mindestens 8 mm lassen.

Der Bodenbelag kann 2 Tage nach dem Verlegen geschliffen werden.

### VERBRAUCH

~ 1000/1400 g/m<sup>2</sup> je nach den Bedingungen des Untergrunds und der aufgetragenen Stärke

### HINWEISE UND EMPFEHLUNGEN

- Das Mischungsverhältnis darf nicht verändert werden.
- Nichts zum Produkt hinzufügen

# wd-900

TECHNISCHE DATEN	WERT
Mischverhältnis	Komp. A Komp. B 94:6
Aussehen Komp. A	Paste, beige oder walnussfarbig
Aussehen Komp. B	Flüssig
Haftfestigkeit auf Holz - Beton	> 3,5 N/mm <sup>2</sup>
Klebeoffene Zeit	~ 90-120 min
Temperatur während der Auftragung	mind. +10°C, max. +30°C
Temperaturbeständigkeit	- 40°C bis +120°C
Reinigung Geräte	Mit Alkohol, solange frisch
Begehbar nach	*24 h
Schleifbar nach	*2 Tagen
Belastbar nach	*3 Tagen

\* Diese Zeiten beziehen sich auf eine Temperatur von 23°C-50 % r.F. Die Zeiten verkürzen sich bei höheren Temperaturen und verlängern sich bei niedrigeren Temperaturen.

## AUSSCHREIBUNGSTEXT

Das Verlegen des Parketts ist mit dem wasserfreien 2-Komponenten-Kleber auf Epoxid-Polyurethanbasis, Typ WD-900 der Firma TECHNOKOLLA vorzunehmen.

**Technokolla** empfiehlt, Einsicht in das Dokument „**Nähere Informationen**“ zu nehmen, das den Inhalt dieses Merkblatts integriert und vervollständigt. Das Dokument kann im PDF-Format von der Website [www.technokolla.com](http://www.technokolla.com) herunter geladen werden.

Die Technik und Anwendung betreffenden Ratschläge, die in den technischen Merkblättern stehen oder mündlich und schriftlich durch unser Personal als Kundendienst erteilt werden, sind das Resultat unserer aktuellen und besten Erfahrungen. Da wir jedoch keinen direkten Einfluss auf die Bedingungen der Baustelle und die Ausführung der Arbeiten nehmen können, sind diese Informationen unverbindlich und daher gegenüber Dritten weder rechtlich noch auf eine andere Weise als verpflichtend zu betrachten. Diese Informationen stellen den Endbenutzer nicht von seiner Verantwortung frei, unsere Produkte zu testen, um ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatz sicherzustellen. Wir empfehlen daher dem Kunden/Benutzer, die Technokolla-Produkte vor dem Einsatz zu erproben, um sicher zu sein, dass sie für den jeweiligen Zweck geeignet sind. Der Endbenutzer muss außerdem prüfen, ob dieses technische Merkblatt noch dem letzten Stand entspricht oder ob es schon durch eine neuere Ausgabe ersetzt worden ist. Vor der Benutzung unserer Produkte sollten Sie daher stets die neueste Version des technischen Merkblatts von unseren Internetseiten [www.technokolla.com](http://www.technokolla.com) herunterladen.



## Sika Italia S.p.A.

Rechts- und Verwaltungssitz: Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Niederlassung Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, PLZ 41049

Tel.: +39 0536 809711 Fax: +39 0536 809729 [www.technokolla.com](http://www.technokolla.com)