

fibro-level EVO

04/21 254



FIBRO-LEVEL EVO

Faserhaltige, schnell härtende Fließspachtelmasse für Räume, die starkem Verkehr bzw. Nutzungsansprüchen Stand halten müssen.

Verlegeuntergründe

TECHNOKOLLA





Rührmaschine/
Pumpe



22±1%



5-30°C



Glatter
Spachtel



20 min



30 mm



Wasser oder
elektrisch



fibro-level EVO



WICHTIGSTE EIGENSCHAFTEN

Einkomponentenerzeugnis

Faserhaltig

Hohe mechanische Festigkeit

Schnell härtend und trocknend

Stärken von 3 bis 30 mm

Besonders glatte Oberfläche

Pumpbar

Ideal für Böden auf schwierigen und stark belasteten Untergründen

AUSSEHEN

Graues Pulver

HALTBARKEIT

12 Monate in trockener Umgebung

EINSATZBEREICHE

- Zum Ausgleichen von Böden im Innenbereich mit Schichtdicke von 3 bis 30 mm vor dem Verlegen eines Belags in neuen oder zu sanierenden Räumen mit mäßigem oder starkem Verkehr der UPEC-Klassifizierung P2, P3, P4 und P4S.

UNTERGRÜNDE

Zementestriche, Holztafeln, starres Parkett, Anhydritestriche, alte Marmor- oder Keramikfliesenbeläge, mit Wasser oder elektrisch beheizte Estriche.

Hinweis: Für die Vorbehandlung siehe die Tabelle:

ZULÄSSIGE UNTERGRÜNDE	ZEMENTESTRICH MIT NORMALER UND HOHER WASSERAUFNAHME	HOLZTAFELN (CTBX, CTBH)	STARRES PARKETT	BETON GEGLÄTTET	ANHYDRITESTRICHE	ALTE KERAMIKFLIESEN- ODER WARMORBELÄGE	ELEKTRISCH ODER MIT WASSER BEHEIZTE ESTRICHE
VORBEHANDLUNG							
PRIMER-T PLUS	X				X		X
PRIMER-101 PLUS unverdünn		X	X	X		X	

BELAGSMATERIALIEN

Keramikfliesen oder Natursteinplatten, Teppichboden, Kunststoffbeläge, vollflächig verklebtes oder schwimmend verlegtes Parkett, Anstriche und Linoleum.

Verlegeuntergründe



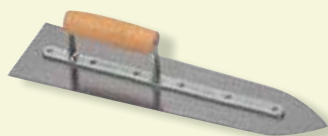
EMPFOHLENES ZUBEHÖR



Rührgerät



Entlüftungswalze



Glatter Eisenspachtel

BESCHAFFENHEIT DES PRODUKTS

FIBRO-LEVEL EVO besteht hauptsächlich aus hochwiderstandsfähigem Zement, mineralische Füllstoffe, organischen Copolymeren, Synthetikfasern und spezifischen Zusätzen. Für weitere Informationen fordern Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt an.

AUFTRAGUNG

Der Untergrund muss solide und maßstabil sein, er darf keine unfesten Stellen aufweisen, die leicht abgetragen werden können, er darf nicht verformbar sein, muss gereift sein und darf nicht durch Öl, Fett, Abrüstmittel, Ausblühungen, alte Verkleidungen und sonstige Flächenbehandlungen verschmutzt sein. Zementhaltige Untergründe dürfen nach der Verlegung des Produkts kein Schwindverhalten aufweisen. Immer darauf achten, dass sie korrekt ausgereift sind. Immer die geltenden Normvorgaben beachten.

Je nach Zustand des Untergrunds und der abzutragenden Fremdstoffe, geeignete Vorbereitungstechniken anwenden: Reinigung mit Hochdruckstrahl, mechanischer Abrieb oder trockene Sandstrahlung. Nur so werden alle Materialrückstände sicher entfernt, die die Haftung des Produkts am Untergrund verhindern könnten.

Den Untergrund auf Risse prüfen und ggf. mit einem geeigneten Produkt abdichten, wie beispielsweise mit Epoxidharz REPAIR. Auf nicht oder nur bedingt saugenden Untergründen, wie beispielsweise bestehenden Keramikböden usw. immer prüfen, dass diese fest und stabil sind. Vor der Verlegung müssen diese Oberflächen zum Beispiel mit Entfettungs-/Entkrustungsmitteln wie DET-BASICO und DET-ACIDO gereinigt werden. Es ist sehr wichtig, vor der Auftragung von FIBRO-LEVEL EVO die Stabilität und die Kompaktheit des Untergrunds zu prüfen, der sauber, staubfrei und nach den Angaben der Tabelle von Seite 2 vorbehandelt sein muss. Für nähere Angaben zur Vorbehandlung der Verlegeuntergründe verweisen wir auf die "Nähere Informationen", deren Download auf der Website www.technikolla.com möglich ist.

VORBEREITUNG DER MISCHUNG

FIBRO-LEVEL EVO wird mit ca. 5,5 l reinem Wasser pro 25 kg-Sack (22±1) angerührt, bis eine homogene und klumpenfreie Mischung entsteht. Um die Klumpenbildung zu vermeiden (für Produkte dieses Typs sehr schädlich), sollte man den Mischvorgang mit einer geringen Wassermenge beginnen, um eine homogene, aber sehr visköse Mischung zu erhalten, und dann weiter Wasser zugeben, bis man die optimale Konsistenz erhält, der flüssig/viskos sein muss. Unbedingt darauf achten, dass nicht zu viel Wasser verwendet wird, weil das zur kompletten Entmischung der Spachtelmasse führen würde. Nach 2-3 Minuten Pause mit Spachtel oder Kelle den Boden des Anrührtopfs abkratzen, um sicherzustellen, dass keine Entmischung der Spachtelmasse stattgefunden hat. Andernfalls noch etwas Pulver von FIBRO-LEVEL EVO mehr zusetzen, kurz aufrühren und auf den Untergrund kippen. Zum Mischen immer eine Rührmaschine mit niedriger Geschwindigkeit (ca. 500 U/min) verwenden, weil eine zu hohe Geschwindigkeit zum Einarbeiten von zu viel Luft führen würde, was die Oberflächenglätte beeinträchtigen würde.

Das Produkt kann auch mit Spezialmaschinen gepumpt werden. Für den Gebrauch die Betriebsanleitungen des Maschinenherstellers beachten.

VERARBEITUNGSTECHNIK

FIBRO-LEVEL EVO braucht nicht im eigentlichen Sinne aufgetragen zu werden, denn es ist selbstverlaufend. Es reicht aus, das Produkt mit einer glatten Eisenspachtel (venezianisch) zu begleiten und anschließend mit der Walze zu entlüften. Nach circa 20 Minuten beginnt das Produkt abzubinden und ist nach circa 2-4 Stunden begehbar.

VERBRAUCH

~ 1,8 kg/m² pro mm Stärke

fibro-level EVO

HINWEISE UND EMPFEHLUNGEN

- FIBRO-LEVEL EVO nicht mit Stärke unter 3 mm auftragen
- Nicht auf Untergründe auftragen, die starken Biegungen ausgesetzt sind
- Nicht auf Untergründen mit aufsteigender Feuchtigkeit benutzen
- Nicht in Bettdicken über 30 mm auftragen
- Nichts zum Produkt hinzufügen, was nicht auf diesem technischen Merkblatt vorgeschrieben ist
- Das aushärtende Produkt nicht benutzen, indem man Wasser hinzufügt, um es wieder verarbeitbar zu machen, sondern eine neue Mischung verwenden
- Nicht im Außenbereich benutzen
- Nicht bei Temperaturen unter 5°C oder über 30°C auftragen

TECHNISCHE DATEN	WERT	NORM
Aussehen	Graues Pulver	
Mischwasser	~ 5,5 l pro 25 kg-Sack	
Reifezeit	2 min	
Topfzeit	*20 min	
Mindestdicke	3 mm	
Max. Dicke	30 mm	
Begehbar nach	*2-4 h	
Wartezeit für Belegen mit Fliesen oder Textilbelag	*8-12 h	
Wartezeit für Belegen mit Kunststoff- oder Holzbelag	*24-48 h	
Druckfestigkeit nach 24 h	≥ 20 N/mm ²	EN 13892-2
Druckfestigkeit nach 28 Tagen	≥ 35 N/mm ²	EN 13892-2
Biegefestigkeit nach 24 h	≥ 4 N/mm ²	EN 13892-2
Biegefestigkeit nach 28 Tagen	≥ 8,0 N/mm ²	EN 13892-2
Temperaturbeständigkeit	von -30°C bis +80°C	

* Diese Zeiten beziehen sich auf eine Temperatur von 23 °C-50 % r.F. Die Zeiten verkürzen sich bei höheren Temperaturen und verlängern sich bei niedrigeren Temperaturen.

AUSSCHREIBUNGSTEXT

Die horizontalen Untergründe sind mit einer schnell härtenden Fließspachtelmasse auf Zementbasis vom Typ FIBRO-LEVEL EVO von TECHNOKOLLA zu nivellieren, die das Verlegen von Kunststoffbelägen oder Holzparkett gestattet.

Technokolla empfiehlt, Einsicht in das Dokument „**Nähere Informationen**“ zu nehmen, das den Inhalt dieses Merkblatts integriert und vervollständigt. Das Dokument kann im PDF-Format von der Website www.technokolla.com herunter geladen werden.

Die Technik und Anwendung betreffenden Ratschläge, die in den technischen Merkblättern stehen oder mündlich und schriftlich durch unser Personal als Kundendienst erteilt werden, sind das Resultat unserer aktuellen und besten Erfahrungen. Da wir jedoch keinen direkten Einfluss auf die Bedingungen der Baustelle und die Ausführung der Arbeiten nehmen können, sind diese Informationen unverbindlich und daher gegenüber Dritten weder rechtlich noch auf eine andere Weise als verpflichtend zu betrachten. Diese Informationen stellen den Endbenutzer nicht von seiner Verantwortung frei, unsere Produkte zu testen, um ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatz sicherzustellen. Wir empfehlen daher dem Kunden/Benutzer, die Technokolla-Produkte vor dem Einsatz zu erproben, um sicher zu sein, dass sie für den jeweiligen Zweck geeignet sind. Der Endbenutzer muss außerdem prüfen, ob dieses technische Merkblatt noch dem letzten Stand entspricht oder ob es schon durch eine neuere Ausgabe ersetzt worden ist. Vor der Benutzung unserer Produkte sollten Sie daher stets die neueste Version des technischen Merkblatts von unseren Internetseiten www.technokolla.com herunterladen.



Sika Italia S.p.A.

Rechts- und Verwaltungssitz: Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Niederlassung Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, PLZ 41049

Tel.: +39 0536 809711 Fax: +39 0536 809729 www.technokolla.com