

## Pavimenti riscaldanti



## Pavimenti riscaldanti

### Conosciamo i problemi

- Massetti non idonei a inglobare le serpentine
- Massetti inconsistenti
- Sbalzi termici e dilatazione dei materiali
- Materiale da posare di formato o natura non idonei
- Posa accostata
- Collanti e stucchi non idonei
- Assenza di giunti di dilatazione

### E li possiamo risolvere

- L'impasto del massetto deve garantire una perfetta copertura delle serpentine che evita dispersione di calore
- Il sottofondo deve garantire elevate prestazioni meccaniche
- Rispettare la procedura di accensione dell'impianto (più avanti descritta) prima della posa del pavimento è molto importante
- I giunti sono indispensabili e devono essere fatti in armonia con l'andamento delle serpentine
- Collanti e stucchi a basso modulo, in grado di sopportare le variazioni dimensionali dei materiali
- Lettura delle schede tecniche del materiale da posare al fine di verificarne i limiti di impiego
- La posa deve avere una fuga di almeno 4 mm e deve essere fatta con una tempistica precisa
- Adesivi ad alte prestazioni certificate



## Voci di capitolato

### - MASSETTO

Massetto in malta cementizia, spessore minimo in funzione del sistema radiante scelto, realizzato su pannelli radianti per riscaldamento a pavimento con legante a rapida idratazione e presa normale tipo **KRONOS** di Technokolla e da inerti silicei di granulometria continua da 0 a 8 mm, armato con fibre sintetiche e/o rete metallica. Il massetto dovrà avere una resistenza dopo 28 gg di 28-30 N/mm<sup>2</sup> e consentire l'inizio della procedura di posa dopo 3 giorni dal getto.

Armatura del massetto realizzata con fibre tipo **FS-18** di Technokolla e/o rete metallica zincata, maglia 5x5 cm Ø 2 mm posta a 1/3 dello spessore del massetto. Dosaggio per 1 m<sup>3</sup> di inerte da 0 a 8 mm: 250 kg **KRONOS**; 150 l acqua; 1 kg fibre **FS-18**.

### - PAVIMENTAZIONE

Pavimentazione e zoccolino in piastrelle ceramiche, fino a un formato massimo di 3600 cm<sup>2</sup>, posato su massetto in **KRONOS** con colla cementizia tipo **TECHNOSTAR HD** di Technokolla, conforme alle norme europee **EN 12004 C2TE**, **EN 12002 S1**, oppure **TECHNOLA** con **TC-LASTIC** conforme alle norme europee **EN 12004 C2TE**, **EN 12002 S2**.

Fuga di 4-5 mm sigillata con stucco cementizio a basso modulo tipo **TECHNOCOLORS** oppure **TOPSTUK** di Technokolla conformi alla norma europea **EN 13888 CG2**.

Giunti sigillati con **ACESIL-310** di Technokolla previo posizionamento della cordella sintetica.

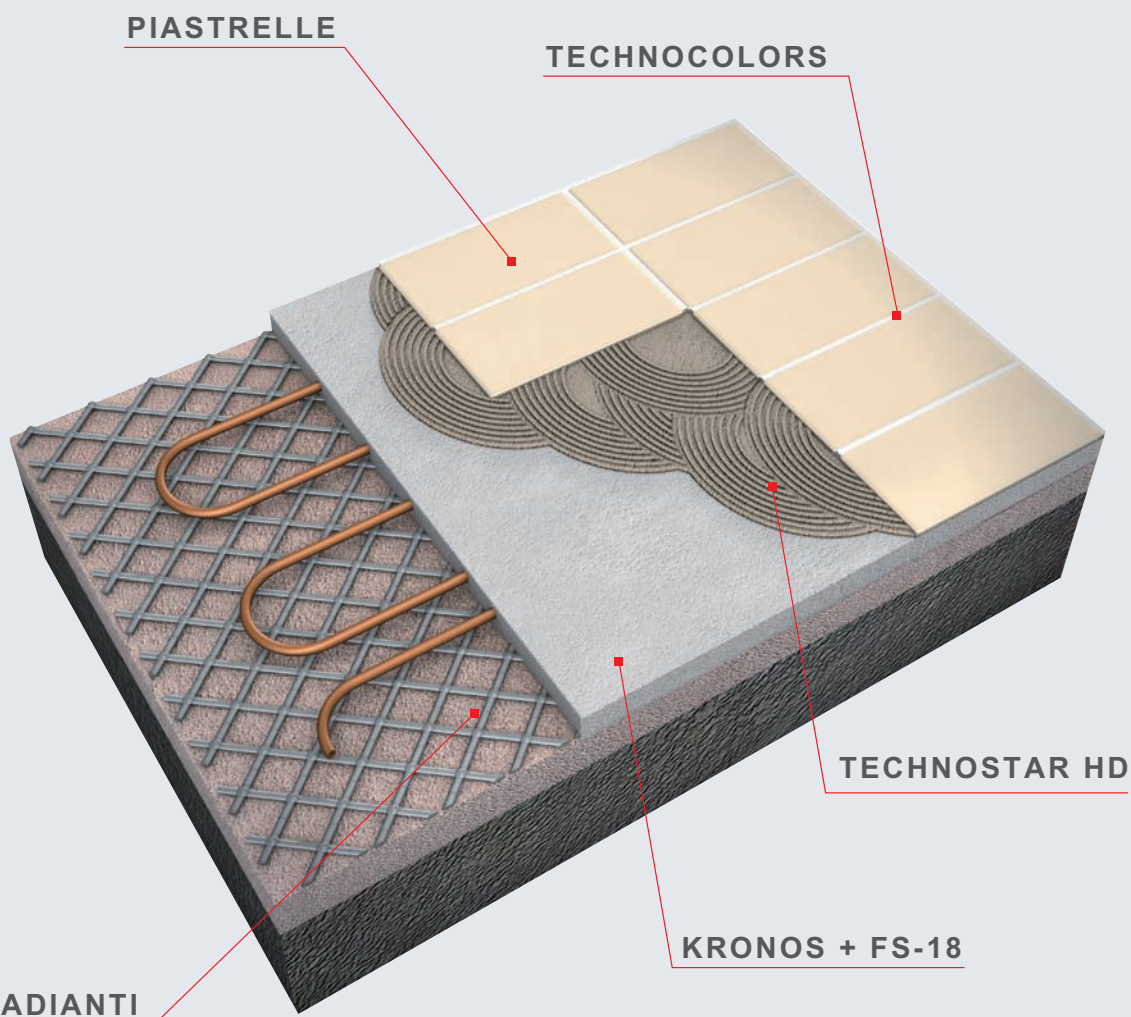
Per una corretta procedura è consigliabile che la sigillatura con silicone venga fatta prima della stuccatura con prodotti cementizi. Consumo colla: 4 kg/m<sup>2</sup>; consumo stucco: 0,35 kg/m<sup>2</sup> (formato 30x30 cm fuga 4 mm)

### PROCEDURA DI POSA DELLA PAVIMENTAZIONE SU PAVIMENTI RISCALDANTI:

- 1 - dopo 3 gg dal getto del **KRONOS**, accendere il riscaldamento
- 2 - aumentare la temperatura di 5°C al giorno sino a portarla al regime di lavoro
- 3 - mantenerla a regime per 7 gg
- 4 - spegnere il riscaldamento per 3 gg
- 5 - riaccendere il riscaldamento e portarlo al 50% del regime di lavoro con incrementi di 5°C al giorno
- 6 - posare la pavimentazione



# 03 Pavimenti riscaldanti



PANNELLI RADIANTI



## Kronos

Il legante da usare al posto del cemento per realizzare il massetto. Garantisce una resistenza a compressione > 30 MPa. È a ritiro compensato e si potrà avviare la procedura di posa a soli 3gg dal getto. Può essere armato con fibre sintetiche **FS-18** e/o rete elettrosaldata per aumentarne ulteriormente la resistenza a compressione e flessione. Spessore consigliato min. 4 max. 8 cm.



## Technostar HD

Il collante a spessore **monocomponente** ad alta flessibilità, idoneo alla posa in esterno, a pavimento e rivestimento materiali inassorbenti come il grés porcellanato fino a 3600 cm<sup>2</sup>. **TECHNOSTAR** è conforme alle norme europee **EN 12004 C2TE**, **EN 12002 S1**.



## Technola con Tc-Lastic

Il collante **bicomponente** ad alta flessibilità idoneo in questo sistema, alla posa di formati fino a 3600 cm<sup>2</sup>. **TECHNOLA** con **TC-LASTIC** è conforme alla norma europea **EN 12004 C2TE**, **EN 12002 S2**.



## Topstuk

Lo **stucco a basso modulo** ideale per le applicazioni in ambienti umidi; antimuffa e idrorepellente. **TOPSTUK** è conforme alle norme europee **EN 13888 CG2**, **EN 12002 S1**. In alternativa si possono ottenere le stesse caratteristiche usando **TECHNOSTUK G.F.** e **TECHNOSTUK 2-12** impastati con il lattice **TC-STUK**.



## Technocolors

È il rivoluzionario sigillante cementizio per l'edilizia. Questo stucco, di nuova concezione, si distingue per la straordinaria finitura vellutata, per l'eccellente brillantezza e per l'alto potere idrorepellente. Le sue straordinarie caratteristiche lo rendono idoneo per tutti i tipi di ceramiche, ideale, inoltre, per marmi e massetti riscaldanti. **TECHNOCOLORS** è conforme alla norma europea **EN 13888 CG2**.

PRODOTTO CONSIGLIATO

PRODOTTO CONSIGLIATO

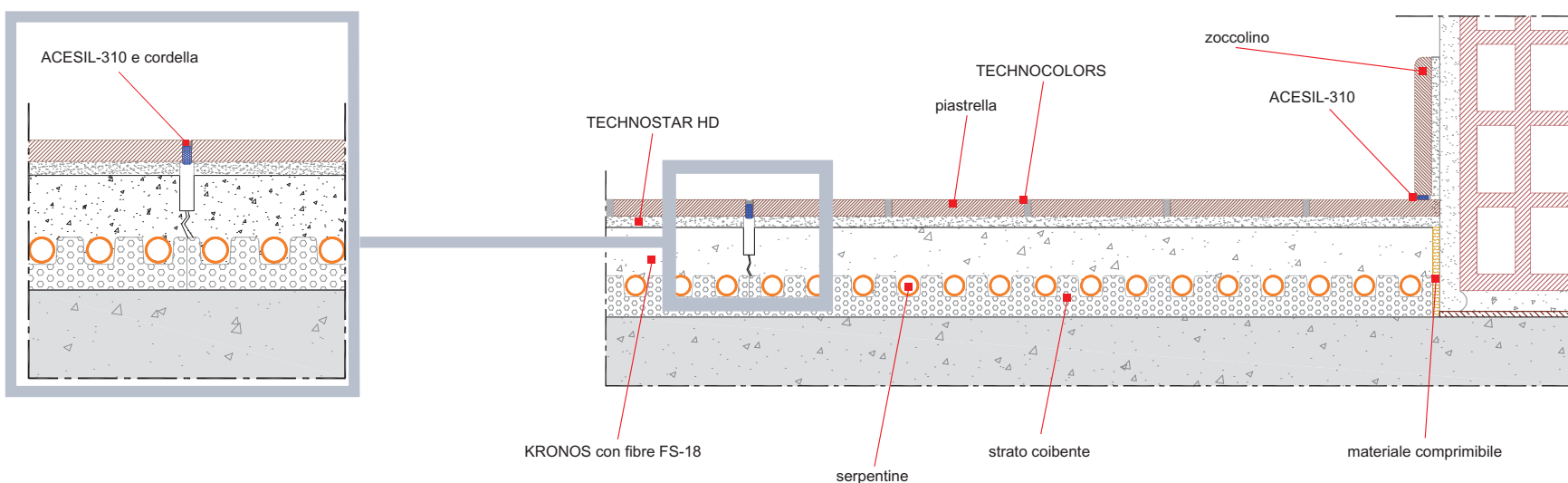


## Acesil-310

Il sigillante siliconico elastomerico per riempimento dei giunti di dilatazione, che ne assicura maggior durata nel tempo. Il prodotto associato è la cordella da posizionare sul fondo del giunto prima di **ACESIL-310**.



Technokolla  
system  
sistemi di  
progettazione



Disegni Tecnici