



Scelti per qualità

IL PRODOTTO

FOCUS

LE REALIZZAZIONI

NEWS





INTERVISTA A EDMONDO BONUCELLI,
DIRETTORE VENDITE DI TECHNOKOLLA

IL PARERE DI EDMONDO BONUCELLI

Il Direttore Vendite di Technokolla si è guadagnato la sua carica nella primavera del 2008, grazie ai successi ottenuti nei sei anni precedenti come Responsabile commerciale per i mercati di lingua francese.

Bonucelli, che come gran parte dei suoi colleghi non ha ancora compiuto quarant'anni, ci parla di un'azienda giovane, coesa e reattiva, decisa a battere la crisi nel nome della qualità e della credibilità dei propri prodotti. *Il primo quadrimestre del 2011 si è aperto in maniera del tutto positiva; infatti, se nel biennio precedente l'azienda aveva mantenuto le proprie posizioni, in questi primi quattro mesi i risultati non si sono fatti attendere. Sia sui mercati esteri che in quelli interni Technokolla vanta una crescita media del 18%, che in alcune aree segna punte del 30%: i nostri prodotti stanno andando bene nei Paesi in crescita economica, come le nuove economie dell'Estremo e del Medio Oriente, in quelli in cui i Governi hanno attivato politiche di sostegno alle imprese, Francia e Germania, ma anche in quelli in chiara sofferenza, come l'Ungheria e in generale le aree dell'ex Jugoslavia, dove le reti di vendita si stanno conquistando un mercato di nicchia e veniamo scelti per la qualità e l'affidabilità dei prodotti. In sostanza, sembra che un po' tutti i mercati stiano premiando lo sforzo di aggiornare e migliorare continuamente l'offerta, cercando di rispondere in maniera rapida e puntuale alle esigenze dei comparti trainanti - in questo momento ristrutturazione e rinnovo. La domanda di prodotti innovativi e di elevata tecnologia sta crescendo e gli operatori più evoluti riconoscono nella nostra azienda un marchio a cui potersi affidare per ottenere la differenza e un evidente valore aggiunto rispetto alle aspettative dei propri clienti. In questo senso è stata sicuramente vincente anche la volontà di mantenerci sempre in linea con le certificazioni europee, in settori strategici come quelli della sicurezza e della compatibilità ambientale. I nostri laboratori conducono ricerche a 360° nel mondo delle costruzioni, ma soprattutto puntano a innovare, ad affiancare alle prestazioni tradizionali altre caratteristiche in grado di evolvere lo stato dell'arte. Faccio il caso di Skycolors, la linea di sigillanti ad alta prestazione estetica che apre una porta importante al design in un ambito in cui non aveva avuto finora alcun titolo; o del Sistema Silver Active, applicato allo stucco cementizio Powercolor, che permette di godere nel proprio bagno di livelli igienici pari a quelli di una sala operatoria..., e in modo permanente nel tempo. Chiudo rilevando i segnali incoraggianti che nel nostro Paese vengono da diverse Regioni, come la Puglia, la Sicilia e il Veneto, dove l'operatività sembra finalmente segnare margini positivi e promettenti.*

Edmondo Bonucelli

TECHNOKOLLA PROJECT
Anno 2 - Numero 3 - Giugno 2011
TECHNOKOLLA spa
Via Radici in Piano 558 41048 Sassuolo MO
Tel. 0536 862269 - Fax 0536 862660
www.technokolla.com info@technokolla.com

Progetto editoriale e grafico:
Marilisa Canal - Deana / www.canalcom.it

Tiratura di questo numero:
16.500 copie Italia/estero

Tutela della riservatezza dei dati personali:

I dati personali dei destinatari di Technokolla Project sono trattati in conformità al D.L. n. 196/2003 ("Codice in materia di protezione dei dati personali") e utilizzati per le finalità direttamente connesse e strumentali all'erogazione del servizio. In qualsiasi momento è possibile richiedere la modifica, l'aggiornamento o la cancellazione di tali dati scrivendo a marketing@technokolla.com o inviando fax al n. 0536 862660. Chi non avesse ricevuto il modulo per l'autorizzazione all'utilizzo dei dati, può richiederlo all'indirizzo sopra indicato.

Tutti gli articoli pubblicati in questo numero possono essere ripresi, previa autorizzazione dell'editore, citando la fonte.

CONTENUTI

03 EDITORIALE

Intervista a Edmondo Bonucelli,
Direttore Vendite TECHNOKOLLA
Il parere di Edmondo Bonucelli

04 FOCUS

LA POSA IN PISCINA E NEI CENTRI WELLNESS
Technokolla trasferisce all'operatore tutte le conoscenze

06 IL PRODOTTO

FIBRO-LEVEL

L'autolivellante fibrato per i supporti più difficili

TECHNODUE

L'adesivo per la posa dei grandi formati, in sovrapposizione e in facciata

08 LE REALIZZAZIONI

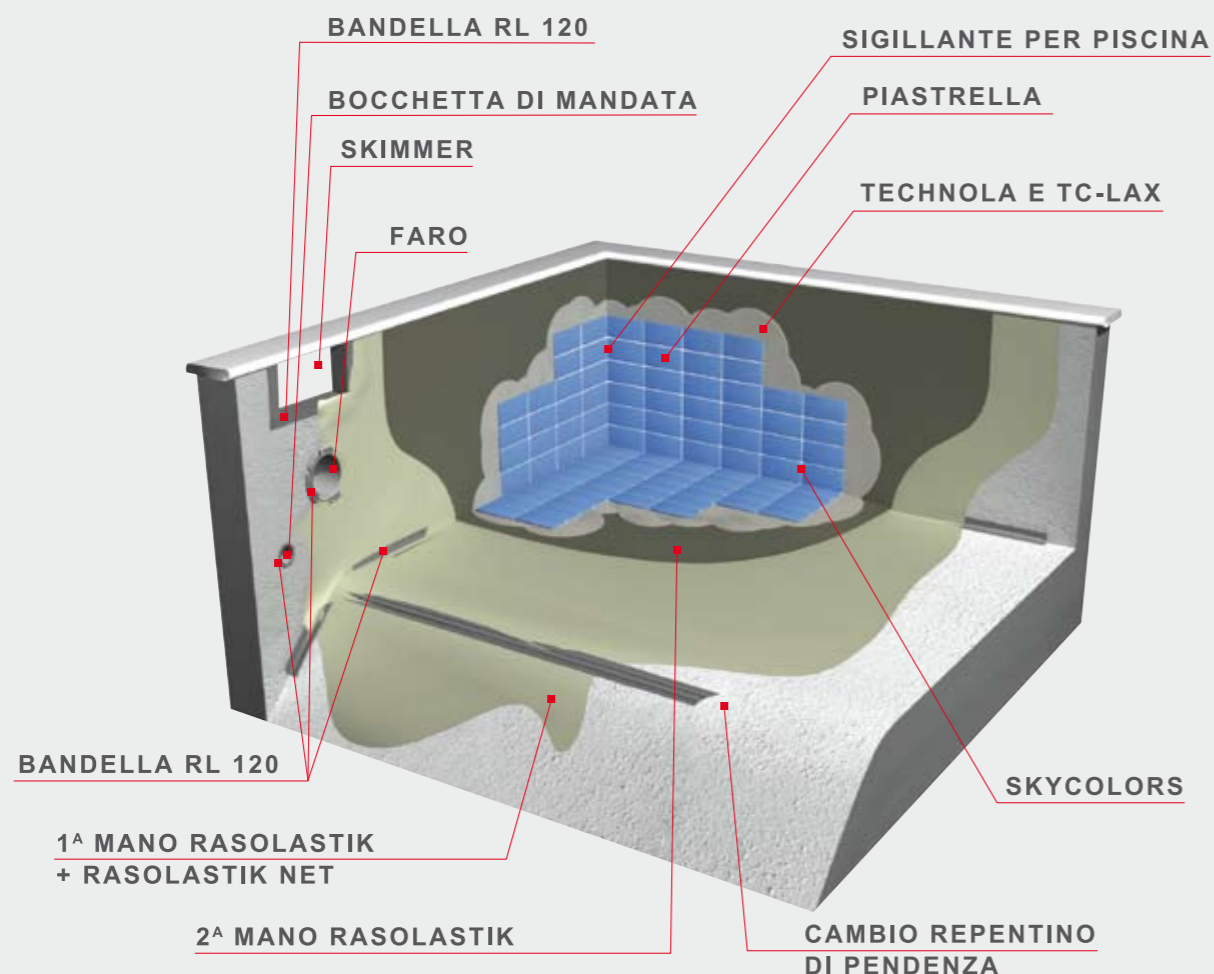
ARCHITETTURA DI PRESTIGIO IN KUWAIT

Prodotti eccellenti per cantieri eccezionali

10 NEWS

TECHNOKOLLA TECHNOLOGY

Posa in piscina e centri wellness



FOCUS LA POSA IN PISCINA E NEI CENTRI WELLNESS

Con il sistema di progettazione System, Technokolla trasferisce all'operatore tutte le conoscenze ottenute in laboratorio e maturate in cantiere, per guidarlo nella realizzazione di opere sicuramente perfette.

La realizzazione dei rivestimenti nelle piscine presenta delle problematiche tipiche, di cui bisogna tenere massimo conto nella scelta dei prodotti e delle metodologie di posa. L'immersione permanente nell'acqua, gli sbalzi termici e le relative dilatazioni dei materiali, il deterioramento progressivo delle impermeabilizzazioni sono

condizioni prioritarie che di fatto escludono alcune tipologie di prodotto e richiedono operatività specifiche. Un'approfondita valutazione del sottofondo è sempre la premessa fondamentale alla buona riuscita delle opere, come l'impiego di collanti e stucchi a basso modulo elastico in grado di resistere agli ambienti alcalini. Per quanto riguarda la scelta del rivestimento, è opportuno non impiegare piastrelle di formato superiore a 500 cm² e predisporre fughe non inferiori a 4-5 mm.

Marilisa Canal

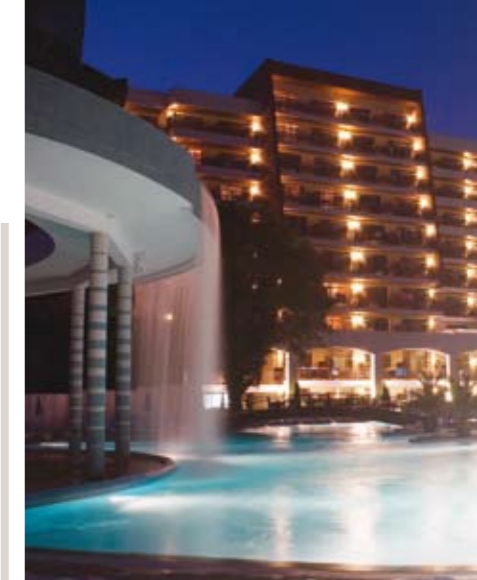
Voci di capitolato

Rasatura: se necessaria, con rasante cementizio tixotropico RASO (spessore 2-10 mm) o fibrorinforzato GAP (spessore 3-30 mm).

Impermeabilizzazione: con rasante cementizio bicomponente, anticarbonatazione RASOLASTIK ADV HD, steso in due mani a spatola americana liscia, con spessore complessivo di 3 mm, armato con RASOLASTIK-NET nella prima mano e corredato di BANDELLA RL 120 per la sigillatura di tutti gli angoli, spigoli e giunti di dilatazione.

Posa di piastrelle ceramiche: con sistema bicomponente ad elevate prestazioni TECHNOLA e TC-LAX, e fughe da 4-5 mm sigillate con stucco epossidico bicomponente SKYCOLORS.

Posa di mosaico vetroso: con sistema TECHNOMOS impastato con TC-LAX diluito con acqua, e fughe da 4-5 mm sigillate con stucco epossidico bicomponente SKYCOLORS.



TUTTI I SYSTEM

- Edificio bioecologico
- Locali umidi
- Pavimenti riscaldanti
- Posa in facciata
- Posa di grandi formati
- Posa del gres porcellanato
- Posa in piscina e centri wellness
- Ripristino terrazze
- Stuccatura cementizia
- Terrazze nuove
- Sovrapposizione in esterno
- Posa del legno
- Posa di pavimenti resilienti
- Posa di marmi, graniti e pietre naturali
- Posa di marmi ricomposti
- Ripristino del calcestruzzo
- Posa su intonaco a base di gesso
- Isolamento acustico a pavimento
- Stuccatura epossidica
- Risanamento delle murature umide

Tutti i System TECHNOKOLLA sono facilmente consultabili e scaricabili dal sito internet o, su richiesta, sono disponibili in versione cartacea.

Per ricevere la newsletter di TECHNOKOLLA iscriviti al sito www.technokolla.com

IL PRODOTTO

FIBRO-LEVEL

L'AUTOLIVELLANTE FIBRATO PER I SUPPORTI PIÙ DIFFICILI

Costituito da cementi ad alta resistenza, cariche minerali quarzose selezionate, copolimeri organici, fibre sintetiche e additivi specifici, Fibro-level è un autolivellante monocomponente e fibrato a rapido indurimento, per la realizzazione di rasature di pavimenti interni, particolarmente indicato per i locali sottoposti a traffico intenso. Il supporto deve essere stabile e compatto, privo di polvere e pretrattato con primer specifici in relazione al tipo di superficie (massetti in cemento, pannelli in legno, parquet, calcestruzzi, vecchi pavimenti in PVC, linoleum, vinilico, piastrelle e marmi, massetti riscaldanti ad acqua o elettrici). Il

prodotto si impasta con acqua, impiegando un trapano a bassa velocità, può essere pompato e si applica con spatola di acciaio liscia e rullo frangibolle in spessori da 3 a 30 mm. Il sottofondo realizzato è calpestabile dopo 3-4 ore; il rivestimento può essere posato dopo 6-8 ore (pavimenti in ceramica, lapideo o tessile) o 24-36 ore (pavimenti plastici o legno). Non utilizzare su supporti soggetti a forte flessione e soggetti a risalita di umidità, con temperature inferiori a 5 °C o superiori a 30 °C.

Marica Rossi

Caratteristiche principali

Elevate resistenze meccaniche
Rapido indurimento
Finitura extra liscia

Prodotti correlati

Primer-t: pretrattamento di massetti in cemento, anidride e riscaldanti

Primer-101: pretrattamento di supporti in legno, parquet, cls elicotterato, PVC, linoleum, ceramica, marmo

TKW 407: mescolatore

TKW 183: rullo frangibolle

TKW 185: spatola gotica



TECHNODUE

L'ADESIVO PER LA POSA DEI GRANDI FORMATI, IN SOVRAPPOSIZIONE E IN FACCIATA

Costituito da cementi ad alta resistenza, cariche minerali silicio-quarzose e resine sintetiche in dispersione acquosa, Technodue è un adesivo bicomponente, dotato di elevate resistenze meccaniche, deformabilità e ingelività, adatto a tutte le applicazioni in ambiente esterno e interno che richiedono prestazioni particolarmente elevate: posa di rivestimenti ceramici di grande formato e basso spessore, posa in ambienti industriali, piscine e in facciata, posa su massetti riscaldanti, incollaggio per punti di pannelli isolanti.

Il prodotto può essere impiegato sui supporti nuovi in cemento, malta bastarda, gesso, anidride, cls e sui vecchi rivestimenti, eventualmente con idoneo pretrattamento. Previa miscela dei due componenti con trapano a bassa velocità, si applica a spatola, in spessore di 15 mm. I rivestimenti di grande formato richiedono l'applicazione di due mani. Non utilizzare su superfici in metallo, con temperature inferiori a 5 °C o superiori a 30 °C.

Marica Rossi

Caratteristiche principali

Elevata resistenza meccanica
Alta deformabilità
Scivolamento nullo

Prodotti correlati

Primer-t: pretrattamento di supporti in gesso, anidride

Primer-101: pretrattamento di supporti in linoleum, PVC, legno e vinilico

TKW 407: mescolatore 1200

TKW 411 e 412: fruste per mescolatore

TKW 462: martello di gomma bianca

TKW 111: spatola 8x8 mm

TKW 121: spatola 10x10 mm

TKW 181: spatola tonda ø 15 mm



LE REALIZZAZIONI

ARCHITETTURA DI PRESTIGIO IN KUWAIT

PRODOTTI ECCELLENTI PER CANTIERI ECCEZIONALI

Il successo di Technokolla sui mercati stranieri è legato essenzialmente all'elevata specializzazione e alla qualità delle prestazioni dei suoi prodotti. Nei cantieri eccellenti, dove è proibito sbagliare, il progettista può contare su un partner tecnico affidabile, con un bagaglio di competenze che permette di affrontare con successo qualsiasi situazione. Il caso del Kuwait, raccontato dal distributore Al Taneeb Trading Co con quattro esempi eccellenti.

Royale Hayat Hospital

Concepito con l'ambizione di fare sentire il paziente meglio che a casa propria, il lussuoso ospedale ospita ambulatori, day-hospital, sale parto, un centro di procreazione assistita, uno di chirurgia estetica, un laboratorio di diagnostica per immagini, una SPA e una sala conferenze.

Seven Zones Design Center

Un centro operativo e di esposizione dedicato alla migliore architettura, a disposizione delle società leader nella progettazione architettonica e nelle sue forniture. In un'area di 22.500 m² sono organizzate sette aree tematiche: arredamento, illuminazione, rivestimenti... Un centro di acquisti eccezionale, all'insegna della praticità, del lusso e della convenienza a disposizione di una clientela di VIP.



Al Taneeb Trading co.
Sedairawi Building.
Tunis street,
Hawalli, Kuwait.



Lo showroom Lexus più grande al mondo

Uno showroom a 7 stelle, con standard di qualità altissimi e un design di lusso senza precedenti. Circa 3.000 m² adibiti a showroom, lusso allo stato puro per la completa soddisfazione di una clientela privilegiata.

360 GRADI

Un centro commerciale di nuova concezione, adiacente al Kuwait International Airport, con marche e negozi di prestigio, sale cinematografiche, IMAX e piste da bowling.

Perfezione tecnica ed estetica, resistenza e durabilità delle opere, massimi livelli di igiene sono ottenuti grazie ai prodotti:
Technorap-2
Techno-stuk 2-12
Tecknostuk GF
Primer BV
Aries
Techno-one
TC-Stuk
Epostuck
Technoplatter
Techno-XL e XT
Technocolors
Skycolors
All 9000
Techno-one
Technomos

Replay
Technola
TC-Lax
TC-Lastic
Acesil-310
Primer T
Primer 101.



NEWS

TECHNOKOLLA TECHNOLOGY

La polvere non è più un problema

Il "NO-DUST SYSTEM" riduce del 95% le emissioni polverose.

Tutti i prodotti contrassegnati dal marchio "HD" eliminano sensibilmente la polvere, proteggono la salute degli operatori e assicurano un maggior comfort e pulizia sul luogo di lavoro.

Grazie alla ricerca Technokolla, da oggi si respira una nuova aria!



Prodotti Bioecologici

Da più di dieci anni Technokolla si impegna per fornire una gamma di prodotti di contenuto bio - ecologico sempre più innovativi e d'avanguardia, per poter costruire "secondo natura". L'utilizzo di materiali riciclabili, non inquinanti, a basso impatto ambientale è uno dei must dell'azienda, che da sempre è in prima linea per assicurare attenzione e rispetto all'ambiente.



Ioni d'argento per ambienti più salubri

"SILVER ACTIVE SYSTEM" è l'unico sistema attivo che, applicato al nuovissimo stucco "POWERCOLOR", rivoluziona il mondo dei sigillanti cementizi. Grazie all'azione oligodinamica degli ioni d'argento, inibisce la proliferazione di batteri, muffe e funghi e assicura una protezione attiva e prolungata nel tempo, anche dopo la carbonatazione dello stucco.

Per vivere e lavorare in ambienti salubri, igienizzati e sicuri: tecnologia Silver Active. Certificato dal Centro Ceramico Bologna.



Prodotti ad altissima resa

Dai laboratori Technokolla nasce "High Performance System", una formulazione assolutamente all'avanguardia che, applicata ad una serie di adesivi, ne migliora le performances, riducendone sensibilmente il consumo in fase di utilizzo con evidenti vantaggi dal punto di vista economico e delle tempistiche del lavoro.



Stop ai batteri

Un'efficace barriera contro i batteri: questo è MICROSHIELD SYSTEM, la nuova tecnologia applicata agli stucchi cementizi. Grazie alla protezione attiva di questo sistema, la crescita di microrganismi, funghi e muffe, spesso causa di deterioramento della fuga, non è più un problema. L'azione di MICROSHIELD SYSTEM è ideale per gli ambienti che richiedono elevati standard igienici. Certificato dal Centro Ceramico Bologna.



Per mantenere i colori brillanti e inalterati

Questa speciale tecnologia assicura ai colori di tutti gli stucchi cementizi, stabilità cromatica. Tonalità vivaci oppure tenui si mantengono inalterate nel tempo. Con "Color Save System" le variazioni cromatiche non sono più un problema, garantendo così una finitura perfetta di pavimenti e rivestimenti.



Contro l'acqua e l'umidità

Con "Water repellent system" è facile proteggere le fughe di pavimenti e rivestimenti da acqua e umidità e mantenere nel tempo ambienti sani curati. Grazie a questa nuova tecnologia messa a punto nei laboratori Technokolla, gli stucchi cementizi sono idrorepellenti, vale a dire che non assorbono l'acqua.



SERIE100 ha vinto l'AIT Award come prodotto di alta qualità architettonica

SERIE 100

Ecosostenibile per scelta

Obiettivo 100% di sostenibilità: utilizzando le più alte percentuali di prodotti di recupero di settori ceramici, Fiandre crea una nuova materia che coniuga pregevolezza estetica con il rispetto per l'ambiente. Disponibile anche in ACTIVE Clean Air & Antibacterial Ceramic™.

ACTIVE L'esclusiva tecnologia produttiva GranitiFiandre, grazie all'applicazione ad alta temperatura di particelle micrometriche di biossido di titanio (TiO₂), sfrutta la fotocatalisi attivata dalla luce e permette di produrre lastre ceramiche "ECO-ACTIVE" per pavimento e rivestimento con reali proprietà anti-inquinanti e anti-batteriche, che offrono un contributo efficace al miglioramento della qualità della vita.

formato: 75x75 cm

Attestati del TCNA (Tile Council of North America) e Centro Ceramico Bologna.



FIANDRE
ARCHITECTURAL SURFACES

GranitiFiandre spa
via Radici Nord, 112
42014 Castellarano (RE) Italy
www.granitifandre.com

powercolor

Lo stucco con l'argento vivo addosso



**TECHNOKOLLA
TECHNOLOGY**



**Silver Active
System**

SILVER ACTIVE SYSTEM,
l'unico sistema attivo che, grazie
all'azione oligodinamica degli
ioni d'argento, garantisce una
estrema efficacia, prolungata nel
tempo, contro l'affezione da bat-
teri, funghi e muffe.



Tel. +39 0536 862269 - Fax +39 0536 862660
www.technikolla.com - marketing@technikolla.com

Il primo stucco per piastrelle che grazie agli
Ioni d'Argento contrasta attivamente la
formazione di batteri e funghi

EFFICACE NEL TEMPO



TESTATO DA:
CENTRO
CERAMICO
BOLOGNA

Test di laboratorio hanno dimostra-
to l'estrema efficacia prolungata nel
tempo.

Dalla ricerca Technokolla arriva un sigillante cementizio che previene attivamente la formazione di funghi e batteri. Grazie alla tecnologia Silver Active, lo stucco POWERCOLOR garantisce una protezione efficace e prolungata nel tempo contro la formazione di microrganismi batterici.

Gli ioni d'argento "combattono" muffe e microbi, garantendo così elevatissimi standard igienici in ambienti come ospedali, piscine, aree comuni e bagni. Powercolor è dotato anche della tecnologia Color Save System, per mantenere inalterata la stabilità cromatica nel tempo e Water Repellent System, per garantire massima resistenza all'acqua.



TECHNOKOLLA®

Scelti per qualità

