



Perfektion am Bau

DAS PRODUKT

FOKUS

DIE OBJEKTE

NEWS





INTERVIEW MIT EDMONDO BONUCELLI,
SALES DIRECTOR TECHNOKOLLA

DIE MEINUNG VON EDMONDO BONUCELLI

Der Verkaufsleiter von Technokolla hat seine Position seit dem Frühjahr 2008 inne, nachdem er sechs Jahre lang mit großem Erfolg als Verkaufsleiter für den französischsprachigen Raum gearbeitet hat.

Bonucelli, der wie die meisten seiner Kollegen noch keine vierzig ist, berichtet über ein junges, zielstrebiges und reaktives Unternehmen, das die Krise im Namen der Qualität und Glaubwürdigkeit seiner Produkte entschieden bekämpft. *Die ersten vier Monate 2011 haben sich sehr positiv entwickelt. Während das Unternehmen in den vergangenen zwei Jahren seine Marktstellung halten konnte, waren die ersten vier Monate dieses Jahres durch gute Ergebnisse geprägt. Sowohl auf den ausländischen Märkten als auch in Italien konnte Technokolla einen durchschnittlichen Zuwachs von 18% verzeichnen, mit Spitzenwerten von 30% in einigen Bereichen. Unsere Produkte laufen gut in den Ländern mit wachsender Wirtschaft, wie in den neuen Wirtschaftsmächten im Fernen und Mittleren Osten, und in den Ländern, in denen die Regierungen Maßnahmen zur Unterstützung der Unternehmen ergriffen haben, wie in Frankreich und in Deutschland, aber auch in Ländern mit schwieriger Wirtschaftslage, wie in Ungarn, und im Allgemeinen im Gebiet des ehemaligen Jugoslawien, in dem unser Netzwerk eine Marktnische erobert und die Entscheidung zu unseren Gunsten der Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte zu verdanken ist. Kurz gesagt, es hat den Anschein, als ob alle Märkte unsere Anstrengungen belohnen würden, unser Angebot ständig zu aktualisieren und zu verbessern und den Anforderungen der starken Segmente - derzeit Restaurierung und Renovierung - schnell und pünktlich gerecht zu werden. Die Nachfrage nach innovativen und hoch technologischen Produkten steigt und führende Bauunternehmen sehen in unserer Firma eine Marke, auf die sie sich verlassen können. Unsere Produkte machen den Unterschied aus und bieten einen deutlichen Mehrwert, der die Erwartungen der Kundschaft übersteigt. Zu diesem Erfolg hat sicherlich auch unser Bestreben beigetragen, in den strategischen Sektoren wie Sicherheit und Umweltverträglichkeit immer auf einer Linie mit den europäischen Zertifizierungen zu liegen. Unsere Labors führen Studien durch, die das Bauwesen komplett abdecken und darauf abzielen, die herkömmlichen Leistungen durch andere Eigenschaften zu ergänzen, mit denen sich der Stand der Technik noch weiter verbessern lässt. Wie zum Beispiel Skycolors, das Fugenmaterial, das höchsten ästhetischen Ansprüchen gerecht wird und eine wichtige Tür zum Design in einem Bereich öffnet, in dem es bisher keine Bedeutung hatte. Oder das System Silver Active, das in der Fugenmasse auf Zementbasis Powercolor verwendet wird und für eine Hygiene im Badezimmer garantiert, die mit der in einem OP-Saal vergleichbar ist... und das permanent und langfristig. Abschließend möchte ich noch die ermutigenden Signale ansprechen, die aus verschiedenen Regionen Italiens eingehen, wie aus Apulien, Sizilien und Venetien, in denen sich ein vielversprechender Wendepunkt zum positiven Trend abzeichnen beginnt.*

TECHNOKOLLA PROJECT
Jahr 2 - Ausgabe 3 - Juni 2011
TECHNOKOLLA spa
Via Radici in Piano 558 41048 Sassuolo MO
Tel. 0536 862269 - Fax 0536 862660
www.technokolla.com info@technokolla.com
Verlagsprojekt und Grafik:
Marilisa Canal - Deana / www.canalcom.it
Auflage dieser Ausgabe:
16.500 Exemplare Italien/Ausland

Datenschutzerklärung:
Die personenbezogenen Daten der Nutzer von Technokolla Project werden nach Vorgabe des italienischen Datenschutzgesetzes 196/2003 verarbeitet und zu den Zwecken genutzt, die in direktem Zusammenhang mit der Erbringung der Dienstleistung stehen. Eine Änderung, Aktualisierung oder Löschung der personenbezogenen Daten kann jederzeit verlangt werden. Dazu eine Mitteilung per Mail an marketing@technokolla.com oder per Fax an die Nummer (+39)0536 862660 schicken. Wer das Formular mit der Genehmigung zur Datennutzung nicht erhalten hat, kann dieses unter der oben genannten Adresse anfordern. Alle in dieser Ausgabe veröffentlichten Artikel dürfen mit Genehmigung des Herausgebers und unter Angabe der Quelle wiedergegeben werden.

INHALT



03 EDITORIAL

Interview mit Edmondo Bonucelli,
Verkaufsdirektor von TECHNOKOLLA
Die Meinung von Edmondo Bonucelli



04 FOKUS

VERLEGEN IM SCHWIMMBAD UND IN WELLNESS-ANLAGEN
Technokolla gibt das gesamte Fachwissen an die Kunden weiter



06 DAS PRODUKT

FIBRO-LEVEL
Faserhaltige Fließspachtelmasse für schwierige Untergründe
TECHNODUE
Zementkleber für das Verlegen von großen Formaten über alten Belägen und für Fassaden



08 DIE OBJEKTE

PRESTIGE-ARCHITEKTUR IN KUWAIT
Herausragende Produkte für herausragende Baustellen

10 NEWS

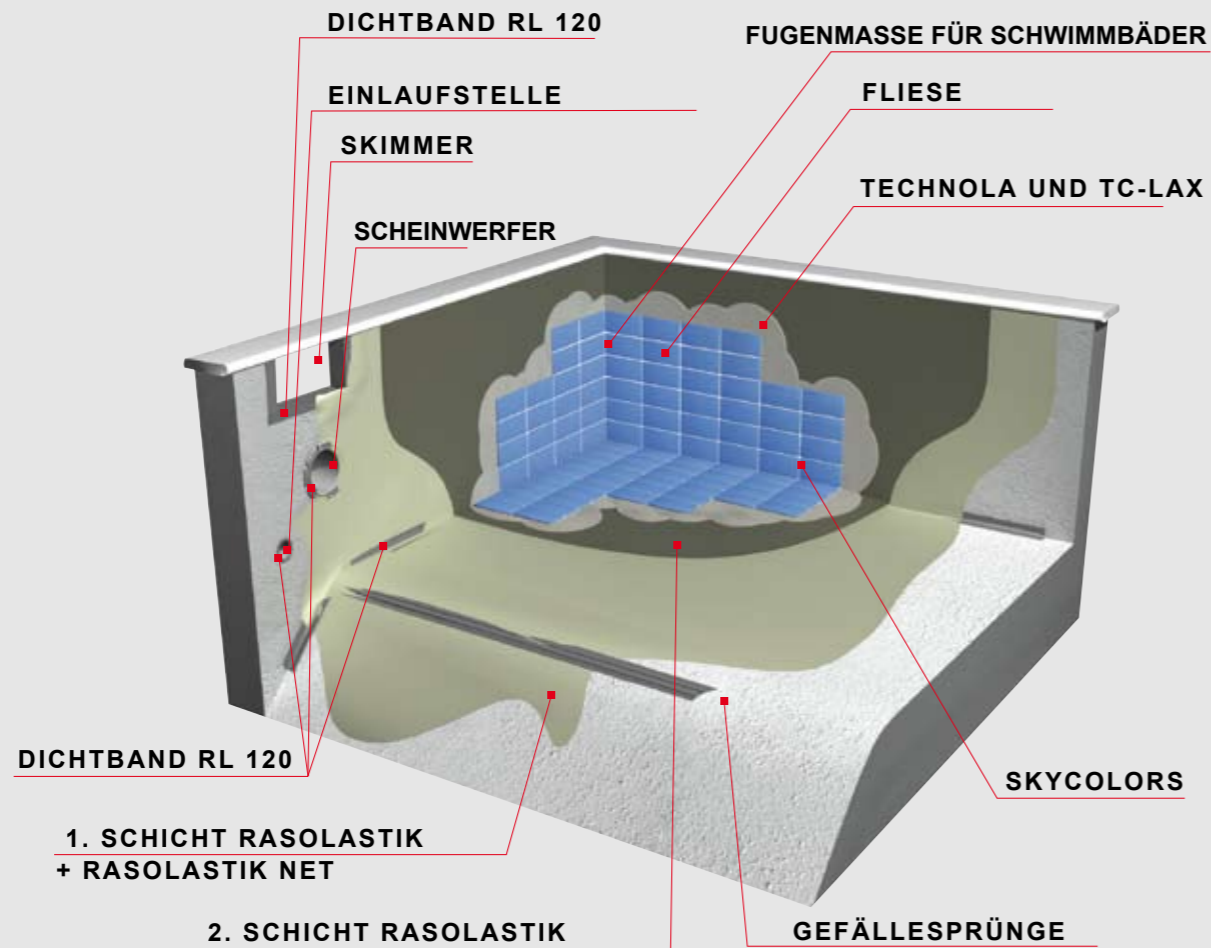
TECHNOKOLLA TECHNOLOGY

Wenn Sie mehr Informationen oder die Zusendung von TECHNOKOLLA Project wünschen, wenden Sie sich bitte an marketing@technokolla.com



Edmondo Bonucelli

Verlegen im Schwimmbad und in Wellness Anlagen



FOKUS VERLEGEN IM SCHWIMMBAD UND IN WELLNESS-ANLAGEN

Mit den Infoblättern System gibt Technokolla den Kunden das gesamte Fachwissen weiter, das im Labor erarbeitet wurde, und die Erfahrung, die sich das Unternehmen auf der Baustelle erworben hat, um den Kunden so bei der Realisierung perfekt sicherer Bauwerke anzuleiten.

Das Verlegen von Verkleidungen in Schwimmbädern weist eine ganz eigene Problematik auf. Die Produktauswahl und das Verlegeverfahren spielen deshalb eine besonders große Rolle. Das permanente Eintauchen in Wasser, die Temperaturschwankungen und die damit verbundene Wärmedehnung der Materialien, das progressive

Nachlassen der Dichtigkeit, das alles sind Faktoren, die von vorne herein einige Produkttypen ausschließen, die eine besondere Anwendung erforderlich machen. Eine sorgfältige Prüfung vom Verlegeuntergrund ist in jedem Fall eine grundlegende Voraussetzung für ein gutes Ergebnis, ebenso wie die Verwendung von Klebern und Fugenmassen mit niedrigem Elastizitätsmodul, die unempfindlich für alkalische Standorte sind. Bei den Verkleidungen sollte darauf geachtet werden, dass das Format der Fliesen 500 cm² nicht übersteigt und die Fugen eine Breite von mindestens 4-5 mm haben.

Marilisa Canal

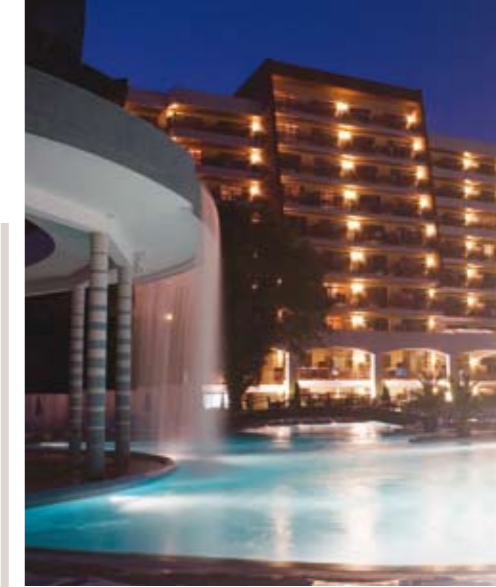
Ausschreibungstexte

Glättung: Falls erforderlich mit thixotroper Zementausgleichsmasse RASO (Stärke 2-10 mm) oder mit faserverstärktem Mörtel GAP (Stärke 3-30 mm).

Abdichtung: Mit Zweikomponenten-Ausgleichsmasse mit Karbonisierungsschutz RASOLASTIK ADV HD, mit glattem Spachtel in zwei Schichten aufgetragen, mit einer Stärke von insgesamt 3 mm, in der ersten Schicht verstärkt mit RASOLASTIK-NET, alle Ecken, Kanten und Dehnungsfugen versiegelt mit dem Dämmband BANDELLA RL 120.

Verlegen von Keramikfliesen: Mit dem hochwertigen Zweikomponentensystem TECHNOLA und TC-LAX und 4-5 mm Fugen, versiegelt mit 2K-Epoxydfugenmasse SKYCOLORS.

Verlegen von Glasmosaiken: Mit dem System TECHNOMOS, angerührt mit in Wasser verdünntem TC-LAX, mit 4,5 mm Fugen, versiegelt mit 2K-Epoxydfugenmasse SKYCOLORS.



ALLE INFOBLÄTTER SYSTEM

- Das Ökohaus
- Feuchträume
- Beheizte Fußböden
- Fassadenverkleidung
- Verlegung von großen Formaten
- Verlegung von Feinsteinzeug
- Schwimmbäder und Wellness-Anlagen
- Reparatur von Terrassen
- Verfugen mit Zementfuge
- Neue Terrassen
- Überfliesen im Außenbereich
- Verlegung von Holz
- Verlegung von Kunststoffbelägen
- Verlegung von Marmor, Granit und Naturstein
- Verlegung von Verbundmarmor
- Betonsanierung
- Verlegung auf Putz mit Gipsbasis
- Trittschalldämmung des Bodenbelags
- Verfugen mit Epoxyfuge
- Instandsetzung feuchter Mauerwerke

Alle Infoblätter System TECHNOKOLLA können auf unserer Website eingesehen und heruntergeladen werden. Auf Anfrage sind auch Ausdrücke erhältlich.

Wenn Sie den Newsletter von TECHNOKOLLA wünschen, melden Sie sich bitte auf der Website an www.technokolla.com

DAS PRODUKT

FIBRO-LEVEL

FASERHALTIGE FLIESSPACHTELMASSE FÜR SCHWIERIGE UNTERGRÜNDE

Fibro-Level besteht hauptsächlich aus hoch widerstandsfähigem Zement, hochwertigen mineralischen Quarz-Füllstoffen, organischen Copolymeren, Kunstfasern und spezifischen Zusätzen und ist eine faserhaltige, schnell härtende Einkomponenten-Fließspachtelmasse für das Glätten von Fußböden in Innenräumen, besonders gut geeignet für Räumlichkeiten mit hohem Durchgangsverkehr. Die Unterlage muss stabil und kompakt sein, sowie staubfrei und mit speziellem Primer vorbehandelt, je nach Oberflächentyp (Zement-Estrich, Holzpaneele, Parkett, Beton, alte PVC-Böden, Linoleum, Vinyl, Fliesen und Marmor sowie Estriche mit elektrischer oder Warmwasser-Fußbodenheizung). Die Spachtelmasse

wird mit Wasser angemischt. Dazu eine Bohrmaschine mit Rührstab mit geringer Geschwindigkeit verwenden. Die Masse kann gepumpt und mit einem glatten Spachtel oder einem Entlüftungsroller in einer 3 bis 30 mm starken Schicht aufgetragen werden. Der Boden ist nach 3 bis 4 Stunden begehbar und die Verkleidung kann nach 6 bis 8 Stunden (Keramik, Stein oder Textil) oder nach 24 bis 36 Stunden (Kunststoff oder Holz) verlegt werden. Nicht auf Untergründen verwenden, die starker Biegung unterliegen oder in denen Feuchtigkeit aufsteigt. Nicht geeignet für Temperaturen unter 5°C und über 30°C.

Marica Rossi

Wichtigste Eigenschaften

Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
Schnell härtend
Sehr glatte Oberfläche

Empfohlene Produkte und Zubehör

Primer-t: Grundierung für die Vorbereitung von Anhydrid- und Zementestrichen und Estrichen mit Fußbodenheizung

Primer-101: Grundierung für Untergründe aus Holz, Parkett, geglätteter Beton, PVC, Linoleum, Keramik und Marmor.

TKW 407: Rührgerät

TKW 183: Entlüftungsroller

TKW 185: Glatter Spachtel



TECHNODUE

ZEMENTKLEBER FÜR DAS VERLEGEN VON GROSSEN FORMATEN ÜBER ALTEN BELÄGEN UND FÜR FASSADEN

Technodue besteht aus hoch widerstandsfähigem Zement, hochwertigen Silizium-Quarz-Füllstoffen und Kunstharzen in wässriger Lösung und ist ein Zweikomponenten-Zementkleber, der sich durch seine hohe mechanische Widerstandsfähigkeit, die hohe Verformbarkeit und die Frostbeständigkeit auszeichnet. Technodue eignet sich deshalb für alle Anwendungen in Außenbereichen und Innenräumen, in denen besonders hohe Leistung gefragt ist, wie zum Beispiel beim Verlegen von Belägen und Verkleidungen mit großformatigen, dünnen Keramik-Fliesen an Industriestandorten, in Schwimmbädern und an Fassaden, sowie das Verlegen auf Estrichen mit

Fußbodenheizung und das Punktkleben von Isolierplatten. Geeignet für neue Untergründe aus Zement, Kalkzementmörtel, Gips, Anhydrid-Estrich und Beton und für neue Verkleidungen mit entsprechender Vorbehandlung. Die beiden Komponenten mit dem Rührstab mit niedriger Geschwindigkeit mischen und mit einem Spachtel in einer Stärke von 15 mm auftragen. Großformatige Beläge erfordern den Auftrag in zwei Durchgängen. Nicht geeignet für Metallflächen und bei Temperaturen unter 5°C oder über 30°C.

Marica Rossi

Wichtigste Eigenschaften

Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
Hohe Verformbarkeit
Kein Rutschen

Empfohlene Produkte und Zubehör

Primer-t: Grundierung für die Vorbereitung von Anhydrid- und Zementestrichen und Estrichen mit Fußbodenheizung

Primer-101: Grundierung für Untergründe aus Holz, Parkett, geglätteter Beton, PVC, Linoleum, Keramik und Marmor.

TKW 407: Rührgerät 1200

TKW 411 e 412: Rührstäbe

TKW 462: weißer Gummihammer

TKW 111: Spachtel 8x8 mm

TKW 121: Spachtel 10x10 mm

TKW 181: runder Spachtel ø 15 mm



DIE OBJEKTE

PRESTIGE-ARCHITEKTUR IN KUWAIT

HERAUSRAGENDE PRODUKTE FÜR HERAUSRAGENDE BAUSTELLEN

Der Erfolg von Technokolla auf den ausländischen Märkten ist in erster Linie der hohen Spezialisierung und der Qualität der Leistungen zu verdanken, durch die sich die Produkte von Technokolla auszeichnen. Auf den herausragenden Baustellen, wo keine Fehler passieren dürfen, kann der Bauleiter auf einen zuverlässigen und kompetenten Fachpartner zählen, der ihm dabei hilft erfolgreich mit jeder Situation umzugehen. So wie in Kuwait, wo der Vertragshändler Al Taneeb Trading Co vier herausragende Beispiele vorstellt.

Royale Hayat Hospital

Das luxuriöse Krankenhaus wurde nach dem Konzept geplant, dass sich der Patient hier wohler als zu Hause fühlen soll, und bietet Arztpraxen, Day-Hospital, Kreißsaal, ein Zentrum für medizinisch unterstützte Zeugung, ein Zentrum für Schönheitschirurgie, ein Diagnostikzentrum für Bilder, eine SPA und einen Konferenzsaal.

Seven Zones Design Center

Ein Büro- und Ausstellungszentrum für herausragende Architektur, in dem die führenden Architekturstudios und Zulieferer ihre Niederlassungen haben. Die 22.500 Quadratmeter sind in sieben Themenbereiche unterteilt, darunter Einrichtung, Beleuchtung und Verkleidungen. Ein Einkaufszentrum auf höchstem Niveau im Zeichen von Funktionalität, Luxus und Zweckmäßigkeit für eine echte VIP Kundschaft.



Al Taneeb Trading co.
Sedairawi Building.
Tunis street,
Hawalli, Kuwait.



Der größte Lexus Showroom der Welt

Ein Showroom mit 7 Sternen, höchsten Qualitätsstandards und einem bisher unerreichten Luxusdesign. Circa 3.000 Quadratmeter Showroom, Luxus in seiner reinsten Form, um die hochrangige Kundschaft in jeder Hinsicht zufrieden zu stellen.

360 GRAD

Ein Einkaufszentrum mit neuem Konzept neben dem Internationalen Flughafen von Kuwait, mit führenden Labels, luxuriösen Geschäften, Kinosälen, IMAX und Bowlingbahnen.

Technische und ästhetische Perfektion, Widerstandsfähigkeit und Beständigkeit der Bauwerke sowie absolute Hygiene dank folgender Produkte:
Technorap-2
Techno-stuk 2-12
Tecknostuk GF
Primer BV
Aries
Techno-one
TC-Stuk
Epostuk
Technoplatre
Techno-XL e XT
Technocolors
Skycolors
All 9000
Techno-one
Technomos

Replan
Technola
TC-Lax
TC-Lastic
Acesil-310
Primer T
Primer 101.



NEWS

TECHNOKOLLA TECHNOLOGY

Staub ist kein Problem mehr



Das „**NO-DUST SYSTEM**“ verringert die Staubemissionen um 95%. Alle Produkte, die mit der Marke „**HD**“ gekennzeichnet sind, stauben deutlich weniger, schützen die Gesundheit der Arbeitnehmer und gewährleisten mehr Komfort und größere Sauberkeit an der Arbeitsstelle. Dank der **Technokolla** Forschung atmet man ab heute eine neue Luft!

Umweltfreundliche Bioprodukte



Seit über zehn Jahren ist **Technokolla** engagiert, ein Sortiment umweltfreundlicher Bio-Produkte zu liefern, die immer innovativer und zukunftsweisender sind, um „so wie die Natur“ bauen zu können. Die Verwendung recycelbarer und nicht verunreinigender Materialien mit niedrigen Umweltauswirkungen ist eine der Pflichten des Unternehmens, das seit jeher in vorderster Linie steht, um Umweltbewusstsein und Umweltschonung zu gewährleisten.

Silberionen für eine gesündere Umgebung



„**SILVER ACTIVE SYSTEM**“ ist das einzige aktive System, das in der brandneuen Fugenmasse „**POWERCOLOR**“ Anwendung findet und die Welt der Fugenmasse auf Zementbasis revolutioniert. Dank der oligodynamischen Wirkung der Silberionen wird das Wachstum von Bakterien, Schimmel und Pilzen gehemmt und ein aktiver Schutz gewährleistet, der lange anhält, auch nach der Carbonatisierung der Fugenmasse. Um in einer gesunden, hygienischen und sicheren Umgebung zu leben und zu arbeiten: Silver Active Technologie mit Zertifizierung durch das Centro Ceramico Bologna.

Produkte mit sehr hoher Ergiebigkeit



In den **Technokolla** Labors entsteht „**HIGH PERFORMANCE SYSTEM**“, eine wirklich wegweisende Formulierung, die durch Anwendung bei einer Reihe von Fliesenklebern deren Leistungen verbessert, indem der Verbrauch in der Benutzungsphase deutlich verringert wird, was zu deutlichen Vorteilen bei den Kosten und den Ausführungszeiten der Arbeit führt.

Bakterien-Stopp



Eine wirksame Barriere gegen Bakterien: Das ist **MICROSHIELD SYSTEM**, die neue Technologie, die bei den Fugenmassen auf Zementbasis Anwendung findet. Dank der aktiven Schutzwirkung dieses Systems stellt das Wachstum von Mikroorganismen, Pilzen und Schimmel, die oft eine Gefahr für die Fugen darstellen, kein Problem mehr dar. Die Wirkung von **MICROSHIELD SYSTEM** ist ideal für Umgebungen, die einen hohen Hygienestandard verlangen. Mit Zertifizierung durch das Centro Ceramico Bologna.

Unveränderliche und immer leuchtende Farben



Diese besondere Technologie gewährleistet, dass die Farben aller Zementfugenmassen chromatisch stabil sind. Lebhaftere oder zarte Farbtöne, die auf Dauer unverändert bleiben. Mit „**COLOR SAVE SYSTEM**“ sind Farbvariationen kein Problem mehr, so dass ein perfektes Aussehen von Bodenbelägen und Verkleidungen gewährleistet wird.

Wasser und Feuchtigkeit abweisend



Mit „**WATER REPELLENT SYSTEM**“ ist es einfach, die Fugen in Bodenbelägen und Wandverkleidungen gegen Wasser und Feuchtigkeit zu schützen und die Räume auf Dauer gesund und gepflegt zu halten. Dank dieser neuen Technologie, die in den **Technokolla** Labors entwickelt wurde, sind die Fugenmassen auf Zementbasis wasserabweisend, d.h. sie nehmen kein Wasser auf.



Die Serie 100 hat als Produkt höchster architektonischer Qualität den AIT Award gewonnen.

SERIE 100

Wahlweise ökonachhaltig

Ziel ist 100%ige Nachhaltigkeit: indem Fiandre innerhalb des Keramiksektors die höchsten Prozentsätze an Recyclingprodukten verwendet, erschafft es eine neue Materie, die ästhetische Kostbarkeit mit dem Respekt der Umwelt gegenüber vereint. Auch in **ACTIVE Clean Air & Antibacterial Ceramic™** verfügbar.

ACTIVE Dank der Anwendung mikrometrischer Titandioxidpartikel (TiO₂) unter hohen Temperaturen, nutzt die exklusive Herstellungstechnologie von GranitiFiandre die aktive Photokatalyse des Lichts und erlaubt es auf diese Weise „**ÖKO-AKTIVE**“ Keramikplatten für Bodenbeläge und Wandverkleidungen herzustellen. Diese Platten bieten wahre umweltfreundliche und antibakterielle Eigenschaften und steuern somit wirksam dazu bei, die Lebensqualität zu verbessern.

Format: **75x75** cm

Zertifikate vom TCNA (Tile Council of North America) und vom Keramikzentrum Bologna.



GranitiFiandre spa
via Radici Nord, 112
42014 Castellarano (RE) Italy
www.granitifandre.com

powercolor

FLIESEN-FUGENMASSEN

TECHNOKOLLA
TECHNOLOGY



Silver Active
System

SILVER ACTIVE SYSTEM,
das einzige System, das dank der
oligodynamischen Wirkung der
Silberionen eine extrem lange
Wirksamkeit gegen das Wachst-
tum von Pilzen, Bakterien und
Schimmel gewährleistet.

AUF DAUER EFFIZIENT



Labortests haben die
langwierige sehr hohe
Effizienz erwiesen.



Die Fugenmasse mit aktivem Silber

*Die erste Fugenmasse für Fliesen, die dank der Silberionen
das Wachstum von Bakterien und Schimmelpilzen bekämpft*

Aus der Technokolla Forschung haben wir eine Zementfugenmasse erhalten, die das Entstehen von Schimmel und Bakterien aktiv verhindert. Dank der Silver Active Technologie gewährleistet die Fugenmasse POWERCOLOR einen effizienten und lang anhaltenden Schutz gegen das Wachstum von bakteriellen Mikroorganismen.

Die Silberionen "bekämpfen" Schimmel und Mikroben und gewährleisten damit einen sehr hohen Hygienestandard in einer Umgebung wie Krankenhäusern, gemeinschaftlich benutzten Bereichen und Badezimmern. Powercolor ist mit der Technologie Color Save System ausgestattet, um seine chromatischen Eigenschaften auf lange Zeit unverändert beizubehalten. Es besitzt auch das Water Repellent System, um maximale Wasserbeständigkeit zu gewährleisten.

www.layout.it

Tel. +39 0536 862269 - Fax +39 0536 862660
www.technokolla.com - marketing@technokolla.com



ISO 9001:2000

TECHNOKOLLA®

Perfektion am Bau

Untergründe, Abdichtungen, Kleber, Fugenmassen und Spezialprodukte für das Bauwesen