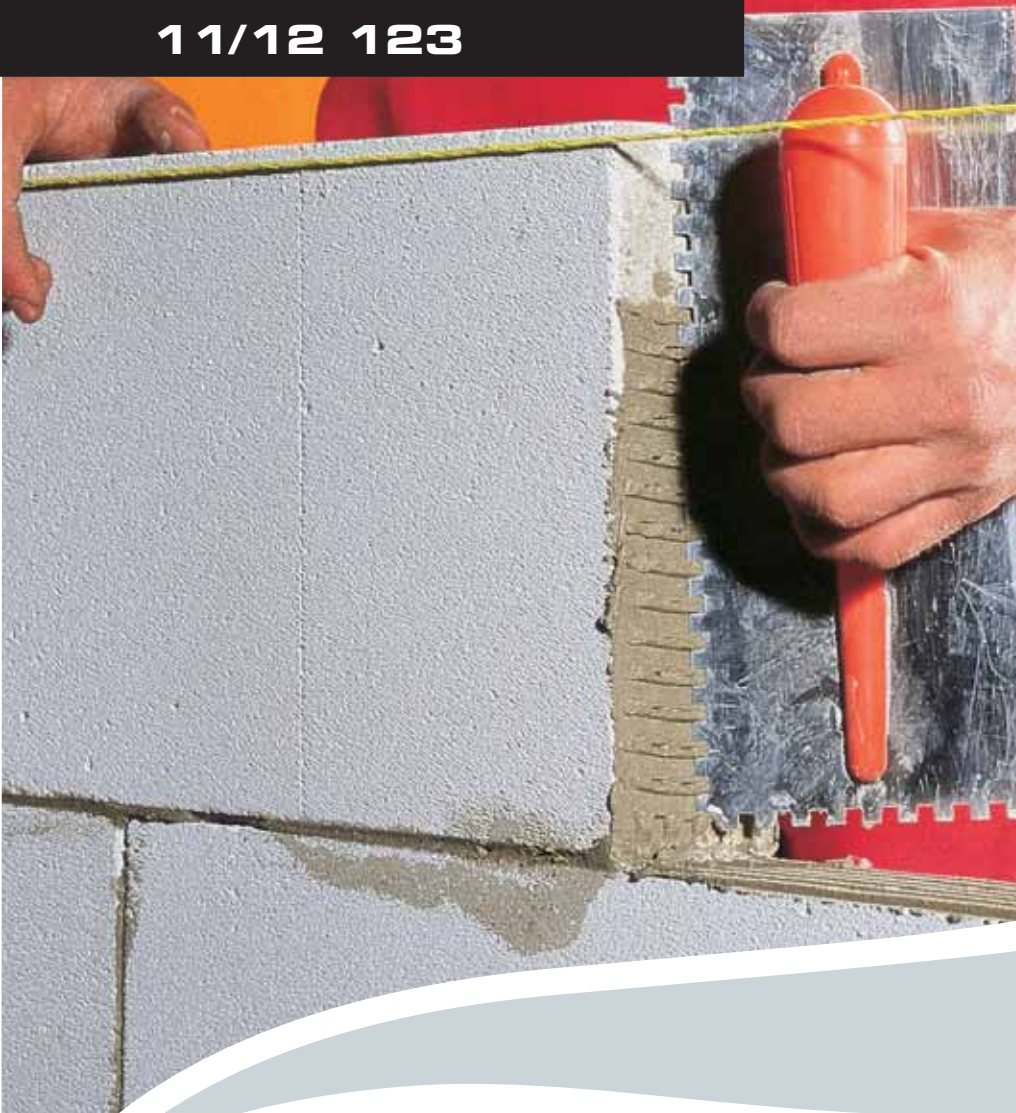


TECHNOKOLLA

**technocell**

1 1/12 123



**TECHNOCELL**

Malta adesiva per blocchi  
in calcestruzzo cellulare.  
Idonea per l'incollaggio e  
la successiva rasatura.

**risanamento  
e finiture**

**TECHNOKOLLA**





25±1%



5-35°C

# technocell



## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Monocomponente  
Ingelivo  
Ottima lavorabilità

## ASPETTO

Polvere grigio chiaro

## CONSERVAZIONE

12 mesi nella confezione integra e in luogo asciutto

TECHNOCELL è una malta adesiva studiata appositamente per il montaggio di pareti in calcestruzzo cellulare.

## CAMPI D'IMPIEGO

- Allettamento di blocchi in calcestruzzo cellulare.
- Rasatura di pareti in calcestruzzo cellulare sia all'interno che all'esterno.

## SUPPORTI

Blocchi in cemento cellulare, intonaci cementizi, malte bastarde.

## NATURA DEL PRODOTTO

TECHNOCELL è costituito principalmente da cementi ad alta resistenza, cariche minerali silicio/quarzose selezionate e da additivi specifici.

Per ulteriori informazioni richiedere la scheda di sicurezza all'ufficio tecnico o, scaricarla dal sito [www.technokolla.it](http://www.technokolla.it).

## PREPARAZIONE DEI SOTTOFONDI

I blocchi devono essere accuratamente spolverati prima dell'incollaggio.

Non è necessario bagnare la superficie dei blocchi prima dell'applicazione di Technocell ma è consigliabile farlo se si esegue una rasatura inferiore a 5 mm specie nei periodi con temperature elevate.



## PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

TECHNOCELL si impasta con 6,25 lt circa di acqua pulita per sacco (25±1%) sino all'ottenimento di un impasto omogeneo e privo di grumi; si consiglia di usare un trapano a bassa velocità (ca. 500 giri/min) poiché una velocità molto elevata ne riduce le caratteristiche meccaniche. Dopo un'attesa di 5 minuti rigirate brevemente il prodotto e cominciare la posa.

## OPERAZIONE DI POSA COME ADESIVO

Disporre il primo corso di blocchi, sopra un letto di TECHNOCELL, stendendolo con una apposita spatola dentata (la dentatura idonea è di 5-6 mm) avendo cura di ricoprire tutta la superficie del blocco. È molto importante stendere la malta anche sulla spalla del blocco. Lo strato di malta che dovrà legare i due corsi non dovrà avere uno spessore superiore ai 3 mm. Una volta finito un corso di blocchi, dopo averne verificato il perfetto allineamento, rimuovere la malta debordata con una cazzuola. Eventuali piccoli rappezzi (sbeccature dei blocchi o altro) potranno essere richiusi con TECHNOCELL. Attendere almeno 24 h dal montaggio prima di ricoprire la parete con intonaci o altro.

## OPERAZIONE DI POSA COME RASANTE

Rasare le pareti con la spatola liscia fino ad uno spessore di 5 mm massimo.

È sempre consigliabile inserire la rete in fibra di vetro K-NET prevedendo la sovrapposizione dei fogli per almeno 10 cm. La rasatura deve comunque avere uno spessore sufficiente ad affogare la rete d'armatura. La finitura può essere fatta con frattazzo di spugna.

### AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

#### Non applicare:

- a temperature inferiori a 5°C o superiori a 35°C
- a pavimento
- non applicare come rasante in spessori superiori a 5 mm

### CONSUMO con spatola 8x8 mm

Formato blocchi cm	Kg/m <sup>2</sup> di muro
50x25x5 - 62,5x25x5	1,3
50x25x7,5 - 62,5x25x7,5	2,0
50x25x10 - 62,5x25x10	2,5
50x25x15 - 62,5x25x15	3,6

### CONSUMO come rasante

1,3 Kg/m<sup>2</sup> per ogni mm di spessore

# technocell

DATI TECNICI	VALORE	NORMA
Aspetto del prodotto finito	polvere grigio chiaro	
Diametro massimo aggragato	0,6 mm	
Massa volumica apparente della polvere	circa 1450 Kg/m <sup>3</sup>	
Acqua d'impasto	25% ± 1%	
Massa volumica apparente della malta fresca	circa 1600 Kg/m <sup>3</sup>	EN 1015-6
Consistenza malta fresca	circa 155 mm	EN 1015-3
Tempo di lavorabilità della malta fresca	circa 3-4 ore	EN 1015-9
Contenuto di cloruri	<0,01%	EN 1015-17

PRESTAZIONI FINALI	VALORE	NORMA
Resistenza a compressione a 28gg	classe M5	EN 998-2
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	5/20 (valore tabulato)	EN 1015-19
Contenuto d'aria della malta fresca	ca. 20%	EN 1015-7
Assorbimento d'acqua per capillarità	≤ 0,7 Kg/ (m <sup>2</sup> *min <sup>+0.5</sup> )	EN 1015-18
Resistenza a taglio iniziale	0,3 N/mm <sup>2</sup>	EN 1052-3
Reazione al fuoco	classe A1	EN 13501-1
Conducibilità termica ( $\lambda_{10dry}$ )	0,43 W/m*K (valore tabulato)	EN 1745

DATI APPLICATIVI	VALORE
Spessore minimo consentito	2 mm
Spessore massimo	5 mm
Conservazione	12 mesi nella confezione integra e in luogo asciutto
Temperature durante l'applicazione	min. +5°C, max. +35°C
Applicazione	manuale

**Technokolla** raccomanda di prendere visione del documento “**note informative**” che integra e completa i contenuti di questa scheda. Il documento è scaricabile in formato pdf dal sito [www.technokolla.it](http://www.technokolla.it).

I consigli tecnico-applicativi presenti nelle schede tecniche o riportati verbalmente o per scritto dal nostro personale come assistenza al cliente sono frutto delle nostre attuali e migliori esperienze. Non potendo però intervenire direttamente sulle condizioni di cantiere e sull'esecuzione dei lavori, queste informazioni sono da ritenersi non impegnative e, pertanto, non vincolanti né legalmente né in altro modo nei confronti di terzi. Queste informazioni non dispensano l'utilizzatore finale dalla propria responsabilità di provare i nostri prodotti al fine di accertare la loro idoneità per l'uso previsto. Consigliamo, quindi, vivamente il cliente/ applicatore ad effettuare le opportune prove preventive dei prodotti Technokolla affinché possa essere accertata la loro idoneità. L'utilizzatore finale è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Per tanto, prima dell'impiego dei nostri prodotti, consigliamo di scaricare dal nostro sito [www.technokolla.it](http://www.technokolla.it) la versione più aggiornata della scheda tecnica.

## Sika Italia S.p.A.

Sede Legale e Amministrativa: Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Stabilimento di Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, CAP 41049

Tel: +39 0536 809711 Fax: +39 0536 809729 [www.technokolla.it](http://www.technokolla.it)

