

techno-one+

09/13 117



TECHNO-ONE+

Adesivo ad alta deformabilità in polvere, ad alta resa, per la posa di piastrelle di ceramica.

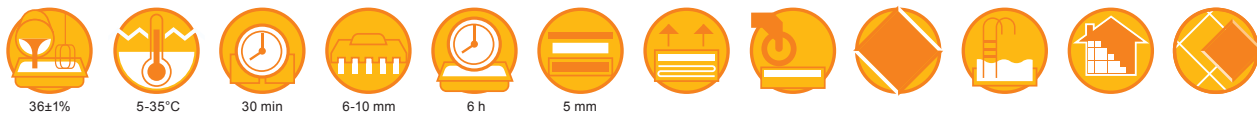
Indicato per grès porcellanato e sovrapposizioni.

Ad altissima lavorabilità.

collanti e adesivi

TECHNOKOLLA





techno-one+



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Alta resa
Monocomponente
Elevata cremosità
Ingelivo
Scivolamento nullo
Tempo aperto allungato

ASPETTO

Polvere grigia

CONSERVAZIONE

12 mesi in luogo asciutto

CAMPI D'IMPIEGO

- Posa in esterno, in interno, a parete e a pavimento di piastrelle ceramiche di ogni tipo anche di grande formato.
- Indicato per pose che richiedono elevate prestazioni come: la posa in ambienti industriali, in piscina o in facciata.
- Posa su massetti riscaldanti ad acqua o elettrici.
- Posa in sovrapposizione su vecchie ceramiche senza uso di primer.
- Idoneo per la posa di lastre in grès porcellanato a basso spessore.
- Posa di pietre naturali e marmi, purchè non sensibili all'acqua.
- Incollaggio a punti di pannelli isolanti in polistirolo, poliuretano espanso, lana di roccia o di vetro.

SUPPORTI

Intonaci cementizi, malte bastarde, intonaci a base gesso⁽¹⁾, massetti in anidrite⁽¹⁾, massetti cementizi, calcestruzzo, calcestruzzo elicoterato, vecchi pavimenti di ceramica, vecchi pavimenti in linoleum⁽²⁾, PVC⁽²⁾ o vinilici⁽²⁾, cartongesso, linea RASOLASTIK, RASOGUM.

⁽¹⁾ previa applicazione di PRIMER-T

⁽²⁾ previa applicazione di PRIMER-101

NATURA DEL PRODOTTO

TECHNO-ONE+ è costituito principalmente da cementi ad alta resistenza, cariche minerali silicio/ quarzose selezionate e da additivi specifici. Per ulteriori informazioni richiedere la scheda di sicurezza all'ufficio tecnico.

OPERAZIONI PRELIMINARI DI POSA

Nel caso di piccoli avvallamenti localizzati o di nidi di ghiaia nel caso di calcestruzzi è possibile fare una rasatura (max 3 mm di spessore) con TECHNO-ONE+ 24 h prima della posa. Per spessori superiori usare i rasanti RASO o GAP-R, rispettivamente 24 h e 6 h prima della posa.

collanti e adesivi



ACCESSORI CONSIGLIATI



437145

Mescolatore 1200



437181

437183



437204

Martello di gomma bianca



437189

Spatola 28x12 cm
dente quadro 8 mm INOX



437200

Spatola 28x12 cm
dente quadro 10 mm INOX

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

TECHNO-ONE+ si impasta con circa 9 lt di acqua pulita (36±1%).

Mescolare sino all'ottenimento di un impasto omogeneo e privo di grumi; si consiglia di usare un trapano a bassa velocità (c.a 500 giri/min) poiché una velocità molto elevata ne riduce le caratteristiche meccaniche. Dopo un'attesa di 5-10 minuti rigirare brevemente il prodotto e cominciare la posa. Il prodotto così ottenuto si presenta come una pasta cremosa facilmente spatolabile ma con ottima tixotropia.

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

Con formati uguali o superiori a 900 cm² è consigliabile posare sempre in doppia spalmatura.

Non applicare su:

- metallo
- vecchie piastrelle in esterno

Non applicare:

- temperature inferiori a 5°C o superiori a 35°C
- con spessori superiori a 5 mm

CONSUMO

Spatola	6x6 mm	8x8 mm	10x10 mm
Techno-one+	2,4 Kg/m ²	3,4 Kg/m ²	4,2 Kg/m ²

I consumi si riferiscono al solo uso della spatola e a sottofondi planari.

techno-one+

DATI TECNICI	VALORE	REQUISITO	NORMA	
Tempo di maturazione	10 min			
Tempo utile d'impiego	*6 h			
Tempo aperto	*30 min	°30 min	EN 1346	
Tempo di aggiustabilità	*Circa 50 min			
Tempo di pedonabilità	*Dopo 24-36 h			
Attesa per sigillatura a pavimento	*Dopo 24-36 h			
Attesa per sigillatura a rivestimento	*Dopo 4-6 h			
Tempo di messa in esercizio	*Dopo 14 gg (21 gg vasche e piscine)			
Scivolamento su parete verticale	≤ 0,5 mm	°≤ 0,5 mm	EN 1308	
	GRIGIO	BIANCO		
Adesione iniziale a trazione	1,7 N/mm ²	1,6 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Adesione a trazione dopo azione del calore	1,7 N/mm ²	1,4 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Adesione a trazione dopo immersione in acqua	1,1 N/mm ²	1,0 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Adesione dopo cicli gelo/disgelo	1,1 N/mm ²	1,0 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ²	EN 1348

° secondo le norme "EN 12004"

* questi tempi sono riferiti ad una temperatura di 23°C-50% U.R. Sono più corti a temperature più elevate e più lunghi a temperature più basse

VOCE CAPITOLATO

I pavimenti ed i rivestimenti in ceramica dovranno essere posati con un collante in polvere a base cementizia di classe "C2TE S1 secondo la normativa EN 12004" tipo TECHNO-ONE+ della TECHNOKOLLA che permetta uno spessore sino a 5 mm su sottofondi cementizi.

Technokolla raccomanda di prendere visione del documento "**note informative**" che integra e completa i contenuti di questa scheda. Il documento è scaricabile dal sito www.technokolla.it in formato pdf.

I consigli tecnico-applicativi presenti nelle schede tecniche o riportati verbalmente o per scritto dal nostro personale come assistenza al cliente sono frutto delle nostre attuali e migliori esperienze. Non potendo però intervenire direttamente sulle condizioni di cantiere e sull'esecuzione dei lavori, queste informazioni sono da ritenersi non impegnative e, pertanto, non vincolanti né legalmente né in altro modo nei confronti di terzi. Queste informazioni non dispensano l'utilizzatore finale dalla propria responsabilità di provare i nostri prodotti al fine di accertare la loro idoneità per l'uso previsto. Consigliamo, quindi, vivamente il cliente/applicatore ad effettuare le opportune prove preventive dei prodotti Technokolla affinché possa essere accertata la loro idoneità. L'utilizzatore finale è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Per tanto, prima dell'impiego dei nostri prodotti, consigliamo di scaricare dal nostro sito www.technokolla.com la versione più aggiornata della scheda tecnica.

Sika Italia S.p.A.

Sede Legale e Amministrativa: Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Stabilimento di Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, CAP 41049

Tel: +39 0536 809711 Fax: +39 0536 809729 www.technokolla.it

