

tc-lax
04/18 112



TC-LAX

Lattice adesivizzante di gomma sintetica per collanti e malte cementizie.

collanti e adesivi

TECHNOKOLLA



tc-lax



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Elevate prestazioni di adesione

ASPETTO

liquido bianco

CONSERVAZIONE

12 mesi in luogo asciutto al riparo dal gelo e dalle alte temperature

CAMPI D'IMPIEGO

Collante ad elevate adesioni

Versare la polvere di TECHNOS+ o TECHNOLA o TECHNO-XL nel lattice.

L'uso di questa miscela è indispensabile nei seguenti casi:

- posa su vecchi pavimenti ceramici lapidei, anche in esterno.
- posa di pietre naturali di grande formato, stabili e non sensibili all'umidità, anche in facciata.
- calcestruzzo prefabbricato o gettato in opera.
- posa di piastrelle o pietre naturali non sensibili all'umidità su cartongesso.

L'uso di Primer-T, prima della posa, non è indispensabile ma consigliato.

Malte cementizie adesive per la riparazione o la rasatura di pareti e pavimenti

La malta composta da una miscela di cemento e sabbia in rapporto 1:3, 1:4 dovrà essere impastata con un liquido ottenuto diluendo TC-LAX e acqua in rapporto 1:2 (una parte in volume e due parti di acqua). La sabbia è bene che non abbia un diametro superiore a 2 mm.

Massetti ad elevate prestazioni

La malta costituita da cemento e sabbia in rapporto 1:7 verrà impastata con il liquido ottenuto dalla diluizione di TC-LAX in rapporto 1:3 con acqua.

Il massetto ottenuto con TC-LAX risulterà più consistente e con resistenze meccaniche più elevate, rispetto all'utilizzo della sola acqua.

Boiacche adesive

Per riprese di getto, o per realizzare massetti ancorati. La boiaccia si ottiene diluendo TC-LAX in rapporto 1:1 con acqua, e aggiungendo a questa soluzione cemento Portland sino ad ottenere una pasta pennellabile. Il getto della malta da ancorare deve essere fatto fresco su fresco.



Rinzaffo per intonaci

Diluire il TC-LAX in rapporto 1:1 con acqua. Preparare una miscela di sabbia e cemento in rapporto 1:1 in peso. È consigliabile che la sabbia che si utilizza per il rinzaffo abbia una curva discontinua che può arrivare sino a 3 mm di diametro massimo (es.: 0 - 1 mm e 2-3 mm, al fine di creare un aspetto più scabroso e aumentare la superficie di adesione). Il rinzaffo va fatto su superfici lisce tipo il calcestruzzo, o quando l'intonaco che si farà successivamente dovrà essere rivestito con piastrelle o marmo.

Intonaci

Diluire il TC-LAX in rapporto 1:4 con acqua. Preparare una miscela di sabbia e cemento in rapporto 1:4 in peso. La sabbia per l'intonaco va scelta in funzione dello spessore da realizzare, ma in generale ci si orienta su diametri massimi di 2-3 mm. Impastare quindi la miscela sabbia-cemento con il lattice precedentemente diluito sino ad ottenere un impasto plastico.

I collanti e gli intonaci miscelati con TC-LAX possono essere applicati direttamente su:

intonaci cementizi, malte bastarde, massetti cementizi, calcestruzzo, mattoni, vecchi pavimenti di ceramica*.

* solo per i collanti

NATURA DEL PRODOTTO

TC-LAX è costituito da resine sintetiche e additivi specifici in dispersione acquosa. Per ulteriori informazioni richiedere la scheda di sicurezza all'ufficio tecnico o scaricarla dal sito www.technokolla.it.

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

Non usare:

con miscele che hanno come legante solo calce.

Per maggiori dettagli circa l'utilizzo di TC-LAX, leggere le schede tecniche dei prodotti menzionati.

DOSAGGI E IMPIEGHI

IMPIEGO	Rapporto in peso TC-LAX : acqua	Rapporto in peso cemento : sabbia	Consistenza Impasto
Malte cementizie adesive	1:2	1:3 1:4	Plastico
Massetti ad elevate prestazioni	1:3	1:7	Terra umido/plastica
Boiacche adesive	1:1	Solo cemento	Fluido
Rinzafo per intonaci	1:1	1:1	Molto morbida
Intonaco	1:4	1:4	Plastico

DATI TECNICI

pH	~6,7
Peso specifico	~1,01
Infiammabilità	No

DATI TECNICI DEI PRODOTTI MODIFICATI CON TC-LAX

	Unità di misura	TECHNOS+	TECHNOLA	TECHNO-XL	Norma			
Rapporto di impasto	lt x sacco	7	6,8	6,8				
Tempo utile d'impiego	min *	~80	~80	~80				
Tempo aperto	min *	20	20	20	EN 1346			
Deformabilità	mm	~3,8	~3,8	~3,9	EN 12002			
Classificazione		C2 S1	C2 S1	C2 S1	EN 12004			
Resistenza termica	da -40C° a +120C°							
		GRIGIO	BIANCO	GRIGIO	BIANCO	GRIGIO	BIANCO	EN 1348
Adesione dopo 28 gg	N/mm ²	~2,8	~2,1	~2,2	~2,5	~2,0	~1,8	EN 1348
Adesione dopo azione del calore	N/mm ²	~2,8	~3,0	~3,1	~3,5	~2,2	~2,1	EN 1348
Adesione dopo l'azione dell'acqua	N/mm ²	~1,4	~1,5	~1,3	~1,3	~1,1	~1,1	EN 1348
Adesione dopo cicli gelo/disgelo	N/mm ²	~1,6	~1,8	~1,2	~1,4	~1,3	~1,2	EN 1348

* Questi tempi sono riferiti ad una temperatura di 23°C-50% U.R.
Sono più corti a temperature più elevate e più lunghi a temperature più basse.

VOCE CAPITOLATO

I collanti cementizi TECHNOS+, TECHNOLA, TECHNO-XL dovranno essere impastati con un lattice di gomma sintetica tipo TC-LAX della TECHNOKOLLA che ne migliora la capacità adesiva, senza alterarne le caratteristiche applicative.

Technokolla raccomanda di prendere visione del documento "note informative" che integra e completa i contenuti di questa scheda. Il documento è scaricabile dal sito www.technokolla.it in formato pdf.

I consigli tecnico-applicativi presenti nelle schede tecniche o riportati verbalmente o per scritto dal nostro personale come assistenza al cliente sono frutto delle nostre attuali e migliori esperienze. Non potendo però intervenire direttamente sulle condizioni di cantiere e sull'esecuzione dei lavori, queste informazioni sono da ritenersi non impegnative e, pertanto, non vincolanti né legalmente né in altro modo nei confronti di terzi. Queste informazioni non dispensano l'utilizzatore finale dalla propria responsabilità di provare i nostri prodotti al fine di accertare la loro idoneità per l'uso previsto. Consigliamo, quindi, vivamente il cliente/applicatore ad effettuare le opportune prove preventive dei prodotti Technokolla affinché possa essere accertata la loro idoneità. L'utilizzatore finale è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Per tanto, prima dell'impiego dei nostri prodotti, consigliamo di scaricare dal nostro sito www.technokolla.it la versione più aggiornata della scheda tecnica.



Sika Italia S.p.A.

Sede Legale e Amministrativa: Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Stabilimento di Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, CAP 41049

Tel: +39 0536 809711 Fax: +39 0536 809729 www.technokolla.it