

epostuk
01/19 107



EPOSTUK

Sigillante epossidico bicomponente ad elevata resistenza chimica ed elevata lavorabilità per fughe da 2 a 20 mm, ideale per ambienti industriali soggetti ad attacco chimico.

**riempitivi di fuga
e sigillanti**

TECHNOKOLLA®





94/6



3



10-30°C



45 min



2-20 mm



epostuk



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Alta resistenza agli attacchi chimici

Ottima lavorabilità

Elevata resistenza meccanica

Elevata durezza

Ottima pulibilità

ASPETTO

Comp. A - pasta densa in 3 colori (vedi cartella su www.technokolla.it).

Comp. B - liquido viscoso.

CONSERVAZIONE

24 mesi in luogo asciutto con temperature comprese tra +10 e +30°C

CAMPI D'IMPIEGO

- Sigillatura delle fughe di pavimentazioni e rivestimenti ceramici o lapidei* come ad esempio: grès porcellanato, klinker, mosaico ceramico o di marmo. In ambienti o superfici soggette ad attacco chimico quali: caseifici, banchi di laboratorio, concherie, cartiere, cucine industriali, macelli aziende vinicole ecc.
- Sigillatura delle fughe di pavimenti soggetti a traffico pesante, magazzini industriali, centri commerciali, ecc. EPOSTUK può essere utilizzato come adesivo (classe R2 T secondo EN12004) per incollare i rivestimenti sopracitati su ferro e vetroresina.
- Idoneo per la stuccatura in piscina anche se riempita con acqua di mare.

* Prima di eseguire la stuccatura di una pietra naturale si consiglia di fare una prova di pulibilità e verificare che non vi siano alterazioni di colore della pietra.

NATURA DEL PRODOTTO

EPOSTUK é costituito da due componenti a base di resine epossidiche, cariche quarzose e additivi specifici.

Per ulteriori informazioni richiedere la scheda di sicurezza all'ufficio tecnico o scaricarla dal sito www.technokolla.it.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

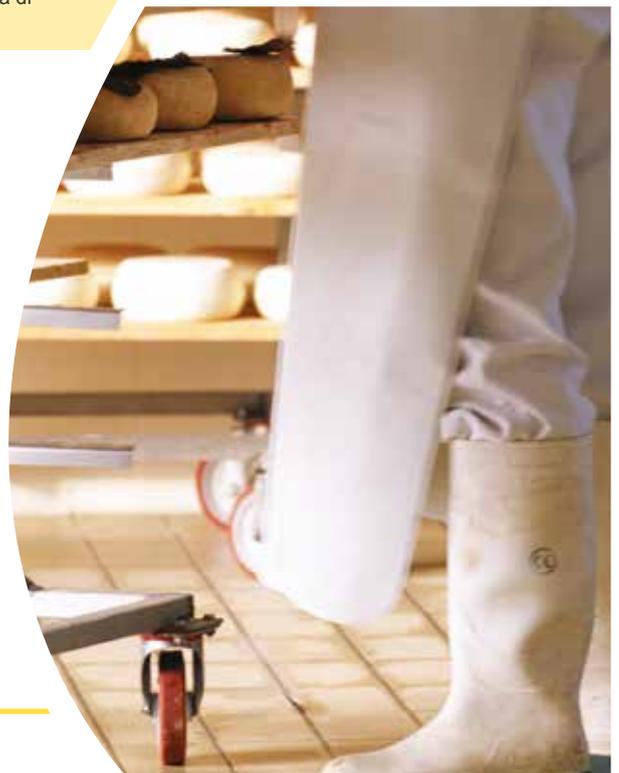
EPOSTUK è un sigillante "reattivo", questo vuol dire che l'indurimento avviene per reazione chimica fra i due componenti A e B. É quindi molto importante che la miscelazione di questi sia molto intima.

Procedere versando il liquido (comp. B) nella pasta (comp. A) e agitare con un trapano dotato di una frusta preferibilmente a spirale.

La reazione di questi prodotti è esotermica (con sviluppo di calore) si tenga perciò presente che se l'agitazione viene fatta a forte velocità si avrà uno sviluppo di calore tale da accelerare notevolmente l'indurimento del prodotto e ridurre quindi il tempo di lavorabilità.

La pasta ottenuta si presenta cremosa e di facile spatolabilità.

riempitivi di fuga e sigillanti



ACCESSORI CONSIGLIATI



Feltro morbido bianco



Spatola



Manico per spugne e feltri



Spugna sweepex



Vaschetta lavaggio a 3 rulli

OPERAZIONE DI STUCCATURA

Stendere EPOSTUK con l'apposita spatola di gomma avendo cura di riempire nella fuga per tutta la sua profondità. Utilizzando la stessa spatola a taglio, asportare l'eccesso di sigillante. Strizzare una spugna intrisa di acqua sulla superficie stuccata e con un feltro, di media durezza, emulsionare il prodotto con movimenti circolari facendo attenzione a non svuotare la fuga. Il prodotto in eccesso potrà essere facilmente rimosso con una racla di gomma morbida. È molto importante che dopo l'operazione di pulizia, sulla superficie delle piastrelle, non rimangano tracce di sigillante perché una volta indurito, la sua rimozione risulterebbe molto difficile, è quindi necessario risciacquare spesso, con acqua pulita, la spugna durante l'operazione di pulizia.

COLORI DISPONIBILI

- 00 BIANCO
- 01 MANHATTAN
- 03 CENERE

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Non cercare di usare proporzioni arbitrarie di prodotto: un rapporto di catalisi sbagliato è dannoso ai fini dell'indurimento
- Non utilizzare il prodotto quando ormai risulta di difficile stesura, fare un nuovo impasto
- Durante tutte le fasi di applicazione indossare guanti di gomma
- I consumi sono riferiti ai seguenti tipi di piastrelle: Monocottura, Klinker, Grès Porcellanato. Non utilizzare su superfici porose (es.: cotto)
- Non usare EPOSTUK in presenza d'acqua nelle fughe
- Non usare per sigillature soggette a movimenti
- Non lavare con acidi o forti ossidanti durante l'applicazione

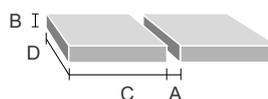
CONSUMO STUCCO gr/m²

PIASTRELLA in cm	FUGA in mm					
	3	5	8	10	12	15
10x10x0,6	580	960	1550	1900	2300	2900
7,5x15x0,7	680	1100	1800	2200	2700	3400
15x15x0,9	580	960	1550	1900	2300	2900
12x24x0,9	540	900	1400	1800	2150	2700
12x24x1,4	840	1400	2200	2800	3400	4200
20x20x0,9	430	720	1150	1400	1700	2200
20x20x1,4	670	1100	1800	2200	2700	3400
20x30x0,9	360	600	960	1200	1400	1800
30x30x1	320	530	850	1100	1300	1600
30x30x1,4	450	750	1200	1500	1800	2200
30x60x1	240	400	640	800	960	1200
40x40x1	240	400	640	800	960	1200
50x50x1	190	320	510	640	770	960
60x120x1,1	130	220	350	440	530	660

FORMULA PER IL CALCOLO DEI CONSUMI

$$A \times B \times \left[\frac{C+D}{C \times D} \right] \times 160 = \frac{\text{gr}}{\text{m}^2}$$

in mm in cm



epostuk

DATI TECNICI	VALORE	REQUISITO	NORMA
Rapporto di miscelazione	(A:B) 94:6		
Tempo durante l'applicazione	min. +12°C, max +25°C		
Peso specifico dell'impasto	~ 1,6 Kg/lt		
Tempo utile d'impiego	*40 min		
Pedonabilità	*24 h		
Tempo di messa in esercizio	*3 gg		
Resistenza termica	**da -20 °C a + 100°C		
Resistenza all'abrasione	~ 150 mm ³	≤ 250 mm ³	EN 12808-2
Resistenza a flessione dopo immagazzinamento a secco	≥ 30 N/mm ²	≥ 30 N/mm ²	EN 12808-3
Resistenza a compressione dopo immagazzinamento a secco	≥ 45 N/mm ²	≥ 45 N/mm ²	EN 12808-3
Ritiro	≤ 1,5 mm/m	≤ 1,5 mm/m	EN 12808-4
Assorbimento d'acqua dopo 240 min.	≤ 0,1 gr	≤ 0,1 gr	EN 12808-5
Adesione iniziale	~ 5,6 N/mm ²	≥ 2 N/mm ²	EN 12003
Adesione dopo immersione in acqua	~ 7,4 N/mm ²	≥ 2 N/mm ²	EN 12003
Adesione dopo shock termico	~ 2,5 N/mm ²	≥ 2 N/mm ²	EN 12003
Scivolamento	≤ 0,5 mm	≤ 0,5 mm	EN 1308
Tempo aperto	* 20 min.	° 20 min.	EN 1346

° secondo le norme "EN 12004"

* questi tempi sono riferiti ad una temperatura di 23°C-50% u.r. sono più corti a temperature più elevate e più lunghi a temperature più basse

** la temperatura massima è da intendersi come servizio saltuario e non continuo

VOCE CAPITOLATO

I pavimenti ed i rivestimenti in ceramica dovranno essere stuccati con un sigillante ad alta resistenza chimica a base epossidica tipo EPOSTUK della Technokolla che permetta sigillature di fughe sino a 20 mm.

Technokolla raccomanda di prendere visione del documento "note informative" che integra e completa i contenuti di questa scheda. Il documento è scaricabile dal sito www.technokolla.it in formato pdf.

I consigli tecnico-applicativi presenti nelle schede tecniche o riportati verbalmente o per scritto dal nostro personale come assistenza al cliente sono frutto delle nostre attuali e migliori esperienze. Non potendo però intervenire direttamente sulle condizioni di cantiere e sull'esecuzione dei lavori, queste informazioni sono da ritenersi non impegnative e, pertanto, non vincolanti né legalmente né in altro modo nei confronti di terzi. Queste informazioni non dispensano l'utilizzatore finale dalla propria responsabilità di provare i nostri prodotti al fine di accertare la loro idoneità per l'uso previsto. Consigliamo, quindi, vivamente il cliente/applicatore ad effettuare le opportune prove preventive dei prodotti Technokolla affinché possa essere accertata la loro idoneità. L'utilizzatore finale è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Per tanto, prima dell'impiego dei nostri prodotti, consigliamo di scaricare dal nostro sito www.technokolla.it la versione più aggiornata della scheda tecnica.

epostuk

RESISTENZA CHIMICA DEI RIVESTIMENTI CERAMICI STUCCATI CON EPOSTUK

DATI TECNICI				
GRUPPO	NOME	CONCENTRAZIONE %	SERVIZIO CONTINUO 20°C	SERVIZIO SALTUARIO 20°C
ACIDI				
	Acetico	2,5	-	(+)
	"	5	-	-
	Cloridico	37	(+)	+
	Cromico	20	-	-
	Citrico	10	-	-
	Formico	2,5	-	(+)
	"	10	-	-
	Lattico	2,5	-	(+)
	"	5	-	-
	Nitrico	25	(+)	+
	"	50	-	-
	Oleico			-
	Fosforico	50	-	(+)
	"	75	-	-
	Solforico	1,5	+	+
	"	50	(+)	+
	"	98	-	-
	Tannico	10	(+)	+
	Tartarico	10	(+)	+
	Ossalico	10	+	+
ALCALI E SOLUZIONI SATURE				
	Ammoniaca	25	+	+
	Soda caustica	50	+	+
	Potassa caustica	50	-	(+)
	Ipcloclorito di sodio			
	Cloro attivo	6,5 g/l	(+)	+
	Cloro attivo	162 g/l	-	-
SOLUZIONI SATURE				
	Sodio iposolfito		+	+
	Cloruro di sodio		+	+
	Cloruro di calcio		+	+
	Cloruro di ferro		+	+
	Solfato d'aluminio		+	+
	Zucchero		+	+
	Acqua ossigenata	1	(+)	+
	"	10	(+)	+
	Bisolfito di sodio		(+)	+
OLII E COMBUSTIBILI				
	Benzina		+	+
	Petrolio		+	+
	Gasolio		+	+
	Olio di oliva		+	+
SOLVENTI				
	Alcool etilico	15	-	(+)
	Acetone		-	-
	Glicole etilenico		+	+
	Glicerina		+	+
	Percloroetilene		-	-
	Tricloroetano		-	-
	Tricloroetilene		-	-
	Cloruro di metilene		-	-
	Toluolo		-	-
	Benzolo		-	-
	Xilolo		-	-

LEGENDA: + Resistenza ottima (+) Resistenza discreta - Resistenza scarsa

Technokolla raccomanda di prendere visione del documento "note informative" che integra e completa i contenuti di questa scheda. Il documento è scaricabile dal sito www.technokolla.it in formato pdf.



Sika Italia S.p.A.

Sede Legale e Amministrativa: Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Stabilimento di Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, CAP 41049

Tel: +39 0536 809711 Fax: +39 0536 809729 www.technokolla.it