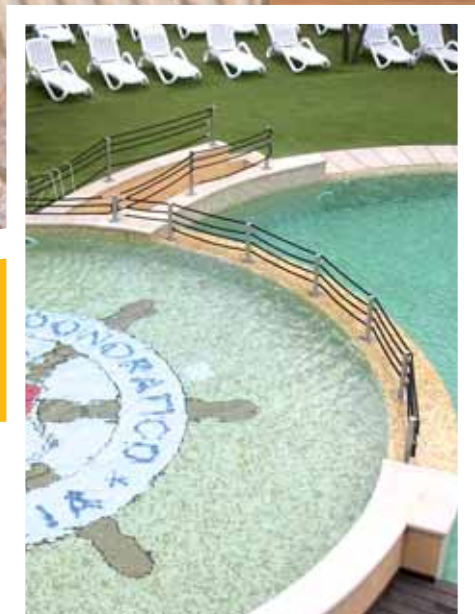


technomos

09/13 120



TECHNOMOS

Hochweißer selbstverfugender Pulverkleber, besonders geeignet zum Verlegen von Glasmosaiksteinen im Innen- und Außenbereich.

Klebstoffe und Haftmittel

TECHNOKOLLA





33±1%



5-35°C



30 min



3-8 mm



6 h



4 mm



technomos



WICHTIGSTE EIGENSCHAFTEN

- Selbstverfügend
- Einkomponentenerzeugnis
- Sehr gut zu verarbeiten
- Frostsicher
- Lange klebeoffene Zeit

AUSSEHEN

Hochweißes Pulver

HALTBARKEIT

12 Monate in trockener Umgebung

EINSATZBEREICHE

- Verlegen von Glasmosaik im Außen- und Innenbereich, in Schwimmbädern, an Wänden und Böden
- Zum Verlegen von netzmontiertem Glasmosaik in Schwimmbädern: TC-LAX mit Wasser im Verhältnis 1:1 verdünnen. TECHNOMOS mit der erhaltenen Mischung anmachen. Das dabei erhaltene Produkt weist ein sehr hohes Haftvermögen und eine hohe Verformbarkeit auf, obwohl es ebenso geschmeidig wie beim Anmachen mit reinem Wasser ist.
- Verlegen im Innen- und Außenbereich, an Wänden und auf Böden von Keramikfliesen jeder Art.
- Geeignet für Verlegungen, die hohe Leistungen verlangen, wie: über alten Fliesenbelägen in Innenräumen, in Schwimmbädern oder auf Fassaden.
- Verlegen auf Estrichen mit Warmwasser-Fußbodenheizung.

UNTERGRÜNDE

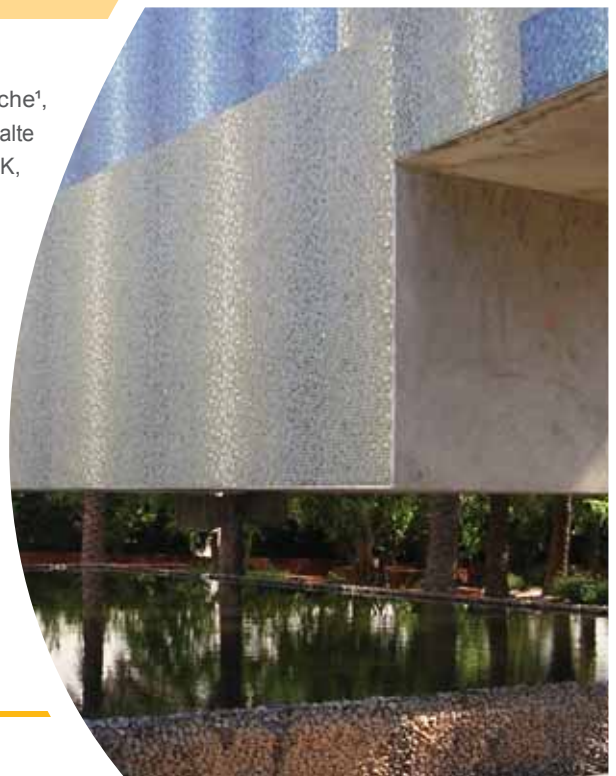
Zementputze, Kalkzementmörtel, Putze auf Gipsbasis¹, Anhydritestriche¹, Zementestriche, Beton, geglätteter Beton, alte keramische Fliesenbeläge, alte Beläge aus Linoleum², PVC² oder Vinyl², Gipskartonplatten, Linie RASOLASTIK, RASOGUM.

¹ nach vorheriger Auftragung von PRIMER-T

² nach vorheriger Auftragung von PRIMER-101

BESCHAFFENHEIT DES PRODUKTS

TECHNOMOS besteht hauptsächlich aus hochwiderstandsfähigen Zementen, ausgewählten mineralischen Silizium-/Quarz-Füllstoffen und besonderen Zusätzen. Fordern Sie für weitere Informationen das Sicherheitsdatenblatt beim technischen Büro an oder laden es von der Website www.technikolla.com herunter.



EMPFOHLENES ZUBEHÖR



437145
Rührgerät 1200



437148



437204
Weißer Gummihammer



437189
Spachtel 28x12 cm
Rechteckzahnung 8 mm
Edelstahl



437200
Spachtel 28x12 cm
Rechteckzahnung 10 mm
Edelstahl

VORBEREITUNG

Bei kleinen lokalisierten Einsenkungen oder Kiesnestern kann man den Untergrund im Fall von Beton 24 h vor dem Verlegen mit TECHNOMOS (max. Dicke 3 mm) nivellieren. Für höhere Dicken sind die Produkte RASO oder GAP-R 24 h bzw. 6 h vor dem Fliesenverlegen zu benutzen.

VORBEREITUNG DER MISCHUNG

TECHNOMOS mit ca. 8,25 l sauberem Wasser pro Sack vermischen (33±1%), bis man eine homogene, klumpenfreie Mischung erhält. Am besten eine Rührmaschine mit niedriger Geschwindigkeit (ca. 500 U/min) verwenden, weil eine sehr hohe Geschwindigkeit die mechanischen Eigenschaften des Produkts beeinträchtigt. Etwa 5-10 Minuten ruhen lassen, noch einmal kurz aufrühren und mit dem Verlegen beginnen. Das so erhaltene Produkt ist eine cremige, gut mit dem Spachtel aufzutragende Masse mit sehr guter Thixotropie.

HINWEISE UND EMPFEHLUNGEN

Mit Formaten von oder über 900 cm² empfiehlt sich immer eine doppelte Auftragung.

Nicht direkt auftragen auf:

- Holz, Metall
- alte Fliesenbeläge im Außenbereich

Nicht auftragen:

- als Spachtel in Schwimmbädern (EPOSTUK oder in Alternative TECHNOSTUK G.F. oder TECHNOCOLORS vermischt mit TC-STUK benutzen)
- bei Temperaturen unter 5°C oder über 35°C
- in Schichtdicken über 4 mm

VERBRAUCH

Spachtel	3x3 mm	6x6 mm	8x8 mm
Technomos	2 kg/m ²	3 kg/m ²	4 kg/m ²

Die Verbrauchswerte beziehen sich nur auf die Spachtelbenutzung und glatte Untergründe.

technomos

TECHNISCHE DATEN	WERT	ANFORDERUNG	NORM
Reifezeit	10 min		
Topfzeit	*6 h		
Klebeoffene Zeit	*30 min	°30 min	EN 1346
Korrigierbarkeitszeit	*circa 45 min		
Begehbar nach	*24-36 h		
Wartezeit zum Verfugen des Bodenbelags	*24-36 h		
Wartezeit zum Verfugen des Wandbelags	*4-6 h		
Voll belastbar nach	*14 Tagen (21 Tagen bei Wannen und Pools)		
Senkrechtes Abrutschen	≤ 0,5 mm	°≤ 0,5 mm	EN 1308
Haftzugfestigkeit nach Trockenlagerung	1,9 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Haftzugfestigkeit nach Wärmelagerung	1,4 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Haftzugfestigkeit nach Wasserlagerung	1,0 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Haftzugfestigkeit nach Frost-Tau-Wechsel-Lagerung	1,8 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ²	EN 1348

° gemäß der Norm „EN 12004“.

* Diese Zeiten beziehen sich auf eine Temperatur von 23°C-50 % r.F. Die Zeiten verkürzen sich bei höheren Temperaturen und verlängern sich bei niedrigeren Temperaturen.

AUSSCHREIBUNGSTEXT

Die Boden- und Wandbeläge aus Glasmosaik sind mit einem Pulverkleber auf Zementbasis der Klasse „C2TE gemäß der Norm EN 12004“ Typ TECHNOMOS von TECHNOKOLLA zu verlegen, der eine Schichtdicke bis zu 4 mm auf Zementuntergründen gestattet.

Technokolla empfiehlt, Einsicht in das Dokument „**Nähere Informationen**“ zu nehmen, das den Inhalt dieses Merkblatts integriert und vervollständigt. Das Dokument kann im PDF-Format von der Website www.technokolla.com herunter geladen werden.

Die Technik und Anwendung betreffenden Ratschläge, die in den technischen Merkblättern stehen oder mündlich und schriftlich durch unser Personal als Kundendienst erteilt werden, sind das Resultat unserer aktuellen und besten Erfahrungen. Da wir jedoch keinen direkten Einfluss auf die Bedingungen der Baustelle und die Ausführung der Arbeiten nehmen können, sind diese Informationen unverbindlich und daher gegenüber Dritten weder rechtlich noch auf eine andere Weise als verpflichtend zu betrachten. Diese Informationen stellen den Endbenutzer nicht von seiner Verantwortung frei, unsere Produkte zu testen, um ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatz sicherzustellen. Wir empfehlen daher dem Kunden/Benutzer, die Technokolla-Produkte vor dem Einsatz zu erproben, um sicher zu sein, dass sie für den jeweiligen Zweck geeignet sind. Der Endbenutzer muss außerdem prüfen, ob dieses technische Merkblatt noch dem letzten Stand entspricht oder ob es schon durch eine neuere Ausgabe ersetzt worden ist. Vor der Benutzung unserer Produkte sollten Sie daher stets die neueste Version des technischen Merkblatts von unseren Internetseiten www.technokolla.com herunterladen.



Sika Italia S.p.A.

Rechts- und Verwaltungssitz: Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Niederlassung Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, PLZ 41049

Tel.: +39 0536 809711 Fax: +39 0536 809729 www.technokolla.com