

techno-one+

09/13 117



TECHNO-ONE+

Flexkleber auf Zementbasis mit hohem Polymergehalt, mit hoher Ergiebigkeit, zum Verlegen von Keramikfliesen jeder Art. Geeignet für Feinsteinzeug und zum Überkleben alter Beläge. Sehr gute Verarbeitbarkeit.

Klebstoffe und Haftmittel





36±1%



5-35°C



30 min



6-10 mm



6 h



5 mm



techno-one+



WICHTIGSTE EIGENSCHAFTEN

- Hohe Ergiebigkeit
- Einkomponentenerzeugnis
- Sehr pastöse, geschmeidige Beschaffenheit
- Frostsicher
- Kein Abrutschen
- Lange klebeoffene Zeit

AUSSEHEN

Graues Pulver

HALTBARKEIT

12 Monate in trockener Umgebung

EINSATZBEREICHE

- Zum Verlegen im Außen- und Innenbereich, an Wänden und auf Böden von Keramikfliesen jeder Art, auch mit großem Format.
- Geeignet für Verlegungen, die hohe Leistungen verlangen, wie: in industrieller Umgebung, in Schwimmbädern oder auf Fassaden.
- Verlegung auf Estrichen mit elektrischer oder Warmwasser-Fußbodenheizung.
- Verlegen auf alten Fliesenbelägen ohne Benutzung eines Haftgrundes.
- Zum Verlegen von Feinsteinzeugplatten mit geringer Stärke geeignet.
- Verlegen von Natursteinen und Marmor, vorausgesetzt sie sind unempfindlich gegenüber Wasser.
- Zum punkweisen Verkleben von Isolierplatten aus Polystyrol, Polyurethanschaum, Stein- oder Glaswolle.

UNTERGRÜNDE

Zementputze, Kalkzementmörtel, Putze auf Gipsbasis⁽¹⁾, Anhydritestriche⁽¹⁾, Zementestriche, Beton, geglätteter Beton, alte Fliesenbeläge, Altbeläge aus Linoleum⁽²⁾, PVC⁽²⁾ oder Vinyl⁽²⁾, Gipskarton, Linie RASOLASTIK, RASOGUM.

⁽¹⁾ nach vorheriger Auftragung von PRIMER-T

⁽²⁾ nach vorheriger Auftragung von PRIMER-101

BESCHAFFENHEIT DES PRODUKTS

TECHNO-ONE+ besteht hauptsächlich aus hochwiderstandsfähigen Zementen, ausgewählten mineralischen Silizium-/Quarz-Füllstoffen und besonderen Zusätzen. Für weitere Informationen fordern Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt beim technischen Büro an.

VORBEREITUNG

Bei kleinen lokalisierten Einsenkungen oder Kiesnestern kann man den Boden im Fall von Beton 24 h vor dem Verlegen mit TECHNO-ONE+ (max. Dicke 3 mm) ausgleichen. Für höhere Dicken sind die Produkte RASO oder GAP-R 24 h bzw. 6 h vor dem Fliesenverlegen zu benutzen.

Klebstoffe und Haftmittel



EMPFOHLENES ZUBEHÖR



437145
Rührgerät 1200



437181
437183



437204
Weißer Gummihammer



437189
Spachtel 28x12 cm
Rechteckzahnung 8 mm Edelstahl



437200
Spachtel 28x12 cm
Rechteckzahnung 10 mm Edelstahl

VORBEREITUNG DER MISCHUNG

TECHNO-ONE+ wird mit circa 9 l reinem Wasser (36±1%) angemacht. Mischen, bis man eine homogene, klumpenfreie Mischung erhält. Am besten eine Rührmaschine mit niedriger Geschwindigkeit (ca. 500 U/min) verwenden, weil eine sehr hohe Geschwindigkeit die mechanischen Eigenschaften des Produkts beeinträchtigt. Etwa 5-10 Minuten ruhen lassen, noch einmal kurz aufrühren und mit dem Verlegen beginnen. Das so erhaltene Produkt ist eine cremige, gut mit dem Spachtel aufzutragende Masse mit sehr guter Thixotropie.

HINWEISE UND EMPFEHLUNGEN

Bei Formaten ab 900 cm² empfiehlt es sich, immer mit doppelter Auftragung zu verlegen

Nicht auftragen auf:

- Metall
- alte Fliesenbeläge im Außenbereich

Nicht auftragen:

- bei Temperaturen unter 5°C oder über 35°C
- in Schichtdicken über 5 mm

VERBRAUCH

Spachtel	6x6 mm	8x8 mm	10x10 mm
Techno-one+	2,4 kg/m ²	3,4 kg/m ²	4,2 kg/m ²

Die Verbrauchswerte beziehen sich nur auf die Spachtelbenutzung und glatte Untergründe.

TECHNISCHE DATEN	WERT	ANFORDERUNG	NORM
Reifezeit	10 min		
Topfzeit	*6 h		
Klebeoffene Zeit	*30 min	°30 min	EN 1346
Korrigierbarkeitszeit	*circa 50 min		
Begehbar nach	*24-36 h		
Wartezeit zum Verfugen des Bodenbelags	*24-36 h		
Wartezeit zum Verfugen des Wandbelags	*4-6 h		
Voll belastbar nach	*14 Tagen (21 Tagen bei Wannen und Pools)		
Senkrechtes Abrutschen	≤ 0,5 mm	°≤ 0,5 mm	EN 1308
	GRAU	WEISS	
Haftzugfestigkeit nach Trockenlagerung	1,7 N/mm ²	1,6 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ² EN 1348
Haftzugfestigkeit nach Wärmelagerung	1,7 N/mm ²	1,4 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ² EN 1348
Haftzugfestigkeit nach Wasserlagerung	1,1 N/mm ²	1,0 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ² EN 1348
Haftzugfestigkeit nach Frost-Tau-Wechsel-Lagerung	1,1 N/mm ²	1,0 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ² EN 1348

° gemäß der Norm „EN 12004“

* Diese Zeiten beziehen sich auf eine Temperatur von 23°C-50 % r.F. Die Zeiten verkürzen sich bei höheren Temperaturen und verlängern sich bei niedrigeren Temperaturen.

AUSSCHREIBUNGSTEXT

Die Boden- und Wandbeläge aus Keramikfliesen sind mit einem Pulverkleber auf Zementbasis der Klasse „C2TE S1 gemäß der Norm EN 12004“ Typ TECHNO-ONE+ von TECHNOKOLLA zu verlegen, der eine Schichtdicke bis zu 5 mm auf Untergründen auf Zementbasis gestattet.

Technokolla empfiehlt, Einsicht in das Dokument „Nähere Informationen“ zu nehmen, das den Inhalt dieses Merkblatts integriert und vervollständigt. Das Dokument kann im PDF-Format von der Website www.technokolla.com herunter geladen werden.

Die Technik und Anwendung betreffenden Ratschläge, die in den technischen Merkblättern stehen oder mündlich und schriftlich durch unser Personal als Kundendienst erteilt werden, sind das Resultat unserer aktuellen und besten Erfahrungen. Da wir jedoch keinen direkten Einfluss auf die Bedingungen der Baustelle und die Ausführung der Arbeiten nehmen können, sind diese Informationen unverbindlich und daher gegenüber Dritten weder rechtlich noch auf eine andere Weise als verpflichtend zu betrachten. Diese Informationen stellen den Endbenutzer nicht von seiner Verantwortung frei, unsere Produkte zu testen, um ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatz sicherzustellen. Wir empfehlen daher dem Kunden/Benutzer, die Technokolla-Produkte vor dem Einsatz zu erproben, um sicher zu sein, dass sie für den jeweiligen Zweck geeignet sind. Der Endbenutzer muss außerdem prüfen, ob dieses technische Merkblatt noch dem letzten Stand entspricht oder ob es schon durch eine neuere Ausgabe ersetzt worden ist. Vor der Benutzung unserer Produkte sollten Sie daher stets die neueste Version des technischen Merkblatts von unseren Internetseiten www.technokolla.com herunterladen.