

all 9000

11/12 102



ALL 9000

Universeller zweikomponentiger Hochleistungskleber.
Besonders geeignet zum Verlegen von feuchtigkeitsempfindlichem Naturstein und Marmor.

**Klebstoffe
und Haftmittel**

TECHNOKOLLA®





all 9000



WICHTIGSTE EIGENSCHAFTEN

Zweikomponentenerzeugnis (A+B)
Sehr gut zu verarbeiten
Kein Abrutschen
Für hohe Leistungsansprüche
Hohe Flexibilität

AUSSEHEN

KOMP. A: weiße visköse Paste KOMP. B: strohgelbe Flüssigkeit

HALTBARKEIT

12 Monate in trockener Umgebung

EINSATZBEREICHE

- Verkleben von keramischen Fliesen jeder Art und jeden Formats auf schwierigen oder starken Verformungen ausgesetzten Untergründen.
- Verlegen von feuchtigkeitsempfindlichen Natursteinen und von Mineralmarmor.
- Verlegen von Glasmosaiksteinen.
- Verlegen von Keramikfliesen auf Küchen- oder Arbeitsplatten, aus Holz oder auf Eisenträgern.
- Verlegung auf Heizestrich.

UNTERGRÜNDE

Sandgestrahltes Metall, Gummi, Gipsputze oder Gipsplatten, Anhydritestriche, Gipskarton, Holz, Zementputz, Faserzement, Beton, Kalkzementmörtel, Zementestriche, alte Fliesenbeläge, Polystyrol.

BESCHAFFENHEIT DES PRODUKTS

ALL 9000 besteht aus elastomeren Polyurethanharzen, ausgewählten mineralischen Quarz-Füllstoffen und besonderen Zusätzen. Fordern Sie für weitere Informationen das Sicherheitsdatenblatt beim technischen Büro an oder laden es von der Website www.technokolla.com herunter.

VORBEREITUNG DER MISCHUNG

ALL 9000 ist ein Reaktionsklebstoff, was bedeutet, dass die Aushärtung durch chemische Reaktion zwischen den beiden Komponenten A und B erfolgt. Daher ist es sehr wichtig, dass eine gründliche Vermischung erfolgt. Die Flüssigkeit (Komp. B) zum Vermischen in die Paste (Komp. A) schütten und mit einem Rührgerät, welches möglichst ein Spiralrührwerk als Aufsatz hat, mischen. Die Reaktion dieser Produkte ist exothermisch (unter Wärmeentwicklung). Daher ist zu berücksichtigen, dass beim Rühren mit hoher Geschwindigkeit eine solche Wärmeentwicklung stattfindet, dass die Aushärtung beschleunigt und die Verarbeitungszeit reduziert wird.

Klebstoffe und Haftmittel



EMPFOHLENES ZUBEHÖR



437145
Rührgerät 1200



437180



443312
Spachtel 3x3 mm



443313
Spachtel 6x6 mm

VERARBEITUNGSTECHNIK

Beim normalen Verkleben ist das Produkt mit einem Spachtel mit geeigneter Verzahnung aufzutragen (bei ALL 9000 nicht mehr als 7 mm). Die klebeoffene Zeit ist sehr lang (ca. 120 min), während die Mischung für 50 Minuten cremig und gut mit dem Spachtel zu verarbeiten bleibt. Daher ist es empfehlenswert, sofern es möglich ist, das Produkt sofort auf eine Fläche aufzutragen, die man innerhalb der klebeoffenen Zeit verkleben kann. Die Fliese eindrücken und sicherstellen, dass sie einen ausreichenden Kontakt mit dem Kleber hat (wenigstens 60%).

EMPFOHLENES ZUBEHÖR

Die mit ALL 9000 benutzten Werkzeuge lassen sich einfach mit Alkohol reinigen, solange das Produkt frisch ist. Nach dem Aushärten ist nur noch die mechanische Reinigung möglich.

HINWEISE UND EMPFEHLUNGEN

Nicht auftragen:

- in Schwimmbädern
- bei Temperaturen unter 10°C oder über 35°C
- in Bettdicken über 4 mm

Keine Teile der Verpackung anmachen, sondern die ganze Verpackung benutzen.

Für die Verwendung im Außenbereich bei Mineralmarmor muss man sich an den Hersteller wenden.

VERBRAUCH

| | | |
|----------|-----------------------|---------------------|
| Spachtel | 3x3 mm | 6x6 mm |
| All 9000 | 2,5 kg/m ² | 3 kg/m ² |

Die Verbrauchswerte beziehen sich nur auf die Spachtelbenutzung und glatte Untergründe.

all 9000

| TECHNISCHE DATEN | WERT | ANFORDERUNG | NORM |
|--|-----------------------|------------------------|----------|
| Spezifisches Gewicht | ca. 1,6 kg/l | | |
| Klebeoffene Zeit | *120 min | 20 min | EN 1346 |
| Topfzeit (400 g) | *160-180 min | | |
| Korrigierbarkeitszeit | *180 min | | |
| Wartezeit zum Verfugen des Bodenbelags | *12 h | | |
| Belastbar nach | * 7 Tagen | | |
| Senkrechtes Abrutschen | ≤ 0,5 mm | < 0,5 mm | EN 1308 |
| Haftscherfestigkeit nach Trockenlagerung | 3,2 N/mm ² | °> 2 N/mm ² | EN 12003 |
| Haftscherfestigkeit nach Wasserlagerung | 2,1 N/mm ² | °> 2 N/mm ² | EN 12003 |
| Haftscherfestigkeit nach Wärmeschock | 2,2 N/mm ² | °> 2 N/mm ² | EN 12003 |
| Elastizität | Hoch | | |
| Temperaturbeständigkeit | von - 40°C bis +120°C | | |

° gemäß der Norm „EN 12004“.

* Diese Zeiten beziehen sich auf eine Temperatur von 23 °C-50 % r.F. Die Zeiten verkürzen sich bei höheren Temperaturen und verlängern sich bei niedrigeren Temperaturen.

AUSSCHREIBUNGSTEXT

Verkleidungen aus Keramikfliesen und/oder Naturstein, die Feuchtigkeit fürchten, müssen mit einem weißen zweikomponentigen Polyurethankleber des Typs ALL 9000 von TECHNOKOLLA verlegt werden. Das gleiche Produkt muss zum Verkleben auf Metallflächen benutzt werden.

Technokolla empfiehlt, Einsicht in das Dokument „**Nähere Informationen**“ zu nehmen, das den Inhalt dieses Merkblatts integriert und vervollständigt. Das Dokument kann im PDF-Format von der Website www.technokolla.com herunter geladen werden.

Die Technik und Anwendung betreffenden Ratschläge, die in den technischen Merkblättern stehen oder mündlich und schriftlich durch unser Personal als Kundendienst erteilt werden, sind das Resultat unserer aktuellen und besten Erfahrungen. Da wir jedoch keinen direkten Einfluss auf die Bedingungen der Baustelle und die Ausführung der Arbeiten nehmen können, sind diese Informationen unverbindlich und daher gegenüber Dritten weder rechtlich noch auf eine andere Weise als verpflichtend zu betrachten. Diese Informationen stellen den Endbenutzer nicht von seiner Verantwortung frei, unsere Produkte zu testen, um ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatz sicherzustellen. Wir empfehlen daher dem Kunden/Benutzer, die Technokolla-Produkte vor dem Einsatz zu erproben, um sicher zu sein, dass sie für den jeweiligen Zweck geeignet sind. Der Endbenutzer muss außerdem prüfen, ob dieses technische Merkblatt noch dem letzten Stand entspricht oder ob es schon durch eine neuere Ausgabe ersetzt worden ist. Vor der Benutzung unserer Produkte sollten Sie daher stets die neueste Version des technischen Merkblatts von unseren Internetseiten www.technokolla.com herunterladen.



Sika Italia S.p.A.

Rechts- und Verwaltungssitz: Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Niederlassung Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, PLZ 41049

Tel.: +39 0536 809711 Fax: +39 0536 809729 www.technokolla.com