

all 9000

07/19 102



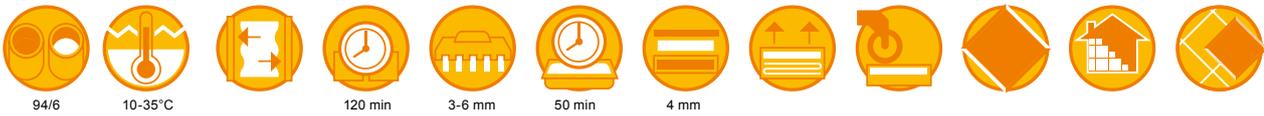
ALL 9000

Universeller zweikomponentiger Hochleistungskleber.
Besonders geeignet zum Verlegen von feuchtigkeitsempfindlichem Naturstein und Marmor.

**Klebstoffe
und Haftmittel**

TECHNOKOLLA®





all 9000



WICHTIGSTE EIGENSCHAFTEN

Zweikomponentenerzeugnis (A+B)
Sehr gut zu verarbeiten
Kein Abrutschen
Für hohe Leistungsansprüche
Hohe Flexibilität

AUSSEHEN

KOMP. A: weiße visköse Paste KOMP. B: strohgelbe Flüssigkeit

HALTBARKEIT

12 Monate in trockener Umgebung

EINSATZBEREICHE

- ALL 9000 ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.
- Verkleben von keramischen Fliesen jeder Art und jeden Formats auf schwierigen oder starken Verformungen ausgesetzten Untergründen.
- Verlegen von feuchtigkeitsempfindlichen Natursteinen und von Mineralmarmor.
- Verlegen von Glasmosaiksteinen.
- Verlegen von Keramikfliesen auf Küchen- oder Arbeitsplatten, aus Holz oder auf Eisenträgern.
- Verlegung auf Heizestrich.

UNTERGRÜNDE

Sandgestrahltes Metall, Gummi, Gipsputze oder Gipsplatten, Anhydritestriche, Gipskarton, Holz, Zementputz, Faserzement, Beton, Kalkzementmörtel, Zementestriche, alte Fliesenbeläge, Polystyrol.

BESCHAFFENHEIT DES PRODUKTS

ALL 9000 besteht aus elastomeren Polyurethanharzen, ausgewählten mineralischen Quarz-Füllstoffen und besonderen Zusätzen. Fordern Sie für weitere Informationen das Sicherheitsdatenblatt beim technischen Büro an oder laden es von der Website www.technokolla.com herunter.

VORBEREITUNG DER MISCHUNG

ALL 9000 ist ein Reaktionsklebstoff, was bedeutet, dass die Aushärtung durch chemische Reaktion zwischen den beiden Komponenten A und B erfolgt. Daher ist es sehr wichtig, dass eine gründliche Vermischung erfolgt. Die Flüssigkeit (Komp. B) zum Vermischen in die Paste (Komp. A) schütten und mit einem Rührgerät, welches möglichst ein Spiralrührwerk als Aufsatz hat, mischen. Die Reaktion dieser Produkte ist exothermisch (unter Wärmeentwicklung). Daher ist zu berücksichtigen, dass beim Rühren mit hoher Geschwindigkeit eine solche Wärmeentwicklung stattfindet, dass die Aushärtung beschleunigt und die Verarbeitungszeit reduziert wird.

Klebstoffe und Haftmittel



EMPFOHLENES ZUBEHÖR

Rührgerät



Spachtel
3x3 mm



Spachtel
6x6 mm



VOR DEM VERLEGEN ERFORDERLICHE MASSNAHMEN

Die Beschaffenheit der Untergründe muss die Anforderungen der geltenden Normen erfüllen. Insbesondere müssen Untergründe perfekt eben, solide und maßstabstabil sein; sie dürfen keine unfesten Stellen aufweisen, die leicht abgetragen werden können; sie dürfen nicht verformbar sein, müssen gereift sein und dürfen nicht durch Öl, Fett, Abrüstmittel, Ausblühungen, alte Verkleidungen und sonstige Flächenbehandlungen verschmutzt sein. Zementhaltige Untergründe dürfen nach der Verlegung des Produkts kein Schwindverhalten aufweisen. Immer darauf achten, dass sie korrekt ausgereift sind. Immer die geltenden Normvorgaben beachten.

Je nach Zustand des Untergrunds und der abzutragenden Fremdstoffe, geeignete Vorbereitungstechniken anwenden: Reinigung mit mechanischer Abrieb oder trockene Sandstrahlung. Nur so werden alle Materialrückstände sicher entfernt, die die Haftung des Produkts am Untergrund verhindern könnten.

Den Untergrund auf Risse prüfen und ggf. mit einem geeigneten Produkt abdichten, wie beispielsweise mit Epoxidharz REPAIR. Auf nicht oder nur bedingt saugenden Untergründen, wie beispielsweise bestehenden Keramikböden usw. immer prüfen, dass diese fest und stabil sind. Vor der Verlegung müssen diese Oberflächen zum Beispiel mit Entfettungs-/Entkrustungsmitteln wie DET-BASICO und DET-ACIDO gereinigt werden.

AUFTRAGUNG

Beim normalen Verkleben ist das Produkt mit einem Spachtel mit geeigneter Verzahnung aufzutragen (bei ALL 9000 nicht mehr als 7 mm). Die klebeoffene Zeit ist sehr lang (ca. 120 min), während die Mischung für 50 Minuten cremig und gut mit dem Spachtel zu verarbeiten bleibt. Daher ist es empfehlenswert, sofern es möglich ist, das Produkt sofort auf eine Fläche aufzutragen, die man innerhalb der klebeoffenen Zeit verkleben kann. Die Fliese eindrücken und sicherstellen, dass sie einen ausreichenden Kontakt mit dem Kleber hat (wenigstens 60%). Die Verlegung erfolgt bei feuchtem Klebstoff, indem man die Fliese korrekt andrückt, um einen guten Kontakt mit dem Klebstoff und somit eine perfekte Haftung zu gewährleisten. Sollte sich auf der Klebstoffoberfläche ein Film gebildet haben, muss die Klebstoffschicht entfernt und eine neue aufgetragen werden.

Die Verlegung nicht unter direkter Sonneneinstrahlung oder bei starkem Wind/Durchzug durchführen.

EMPFOHLENES ZUBEHÖR

Die mit ALL 9000 benutzten Werkzeuge lassen sich einfach mit Alkohol reinigen, solange das Produkt frisch ist. Nach dem Aushärten ist nur noch die mechanische Reinigung möglich.

HINWEISE UND EMPFEHLUNGEN

Nicht auftragen:

- in Schwimmbädern
- bei Temperaturen unter 10°C oder über 35°C
- in Bettdicken über 4 mm

Keine Teile der Verpackung anmachen, sondern die ganze Verpackung benutzen.

Für die Verwendung im Außenbereich bei Mineralmarmor muss man sich an den Hersteller wenden.

VERBRAUCH

Spachtel	3x3 mm	6x6 mm
All 9000	~ 2,0 Kg/m ²	~ 3,5 Kg/m ²

Die Verbrauchswerte beziehen sich nur auf die Spachtelbenutzung und glatte Untergründe.

all 9000

TECHNISCHE DATEN	WERT	ANFORDERUNG	NORM
Spezifisches Gewicht	~ 1,6 kg/l		
Klebeoffene Zeit	*120 min	20 min	EN 1346
Topfzeit (400 g)	*160-180 min		
Korrigierbarkeitszeit	*180 min		
Wartezeit zum Verfugen des Bodenbelags	*12 h		
Belastbar nach	* 7 Tagen		
Senkrechtes Abrutschen	≤ 0,5 mm	< 0,5 mm	EN 1308
Haftscherfestigkeit nach Trockenlagerung	~ 3,2 N/mm ²	°> 2 N/mm ²	EN 12003
Haftscherfestigkeit nach Wasserlagerung	~ 2,1 N/mm ²	°> 2 N/mm ²	EN 12003
Haftscherfestigkeit nach Wärmeschock	~ 2,2 N/mm ²	°> 2 N/mm ²	EN 12003
Elastizität	Hoch		
Temperaturbeständigkeit	von - 40°C bis +120°C**		

° gemäß der Norm „EN 12004“.

* Diese Zeiten beziehen sich auf eine Temperatur von 23 °C-50 % r.F. Die Zeiten verkürzen sich bei höheren Temperaturen und verlängern sich bei niedrigeren Temperaturen.

** Die höchste Temperatur ist als unregelmäßiger und nicht ständiger Dienst zu verstehen.

AUSSCHREIBUNGSTEXT

Verkleidungen aus Keramikfliesen und/oder Naturstein, die Feuchtigkeit fürchten, müssen mit einem weißen zweikomponentigen Polyurethankleber des Typs ALL 9000 von TECHNOKOLLA verlegt werden. Das gleiche Produkt muss zum Verkleben auf Metallflächen benutzt werden.

Technokolla empfiehlt, Einsicht in das Dokument „**Nähere Informationen**“ zu nehmen, das den Inhalt dieses Merkblatts integriert und vervollständigt. Das Dokument kann im PDF-Format von der Website www.technokolla.com herunter geladen werden.

Die Technik und Anwendung betreffenden Ratschläge, die in den technischen Merkblättern stehen oder mündlich und schriftlich durch unser Personal als Kundendienst erteilt werden, sind das Resultat unserer aktuellen und besten Erfahrungen. Da wir jedoch keinen direkten Einfluss auf die Bedingungen der Baustelle und die Ausführung der Arbeiten nehmen können, sind diese Informationen unverbindlich und daher gegenüber Dritten weder rechtlich noch auf eine andere Weise als verpflichtend zu betrachten. Diese Informationen stellen den Endbenutzer nicht von seiner Verantwortung frei, unsere Produkte zu testen, um ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatz sicherzustellen. Wir empfehlen daher dem Kunden/Benutzer, die Technokolla-Produkte vor dem Einsatz zu erproben, um sicher zu sein, dass sie für den jeweiligen Zweck geeignet sind. Der Endbenutzer muss außerdem prüfen, ob dieses technische Merkblatt noch dem letzten Stand entspricht oder ob es schon durch eine neuere Ausgabe ersetzt worden ist. Vor der Benutzung unserer Produkte sollten Sie daher stets die neueste Version des technischen Merkblatts von unseren Internetseiten www.technokolla.com herunterladen.



Sika Italia S.p.A.

Rechts- und Verwaltungssitz: Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Niederlassung Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, PLZ 41049

Tel.: +39 0536 809711 Fax: +39 0536 809729 www.technokolla.com